

# Sideralba

*The steel you need*

Catalogue



# Indice

## Index

- 2 Profilo aziendale** Company profile
- 6 I mercati di sbocco** Industries we serve
- 7 La nostra produzione** Our production
- 8 Gli acciai** Steel
- 13 Divisione tubolari** Tubes division
- 14 Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali (EN 10219)**  
Structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels (EN 10219)
- 17 Tubi saldati da nastro per applicazioni di precisione - EN 10305-3/5**  
Steel tubes for precision application - EN 10305-3/5
- 21 Tubi a sezione speciale** Special section tubes
- 24 Lamiere piane** Plain steel sheets
- 25 Nastri** Strips
- 26 Lamiere grecate** Decking sheets
- 27 Schede tecniche** Technical data sheets
- 35 Divisione profili aperti** Open profiles division
- 36 Fattori di successo** Key factors of success
- 37 I nostri prodotti** Our products
- 38 Alcune applicazioni** Applications
- 43 Schede tecniche** Technical data sheets
- 51 Divisione Coils** Coils Division
- 55 Condizioni di fornitura** Delivery terms
- 57 Certificazioni** Certifications



# Profilo aziendale

## Company profile

### **I Un'azienda agile e ambiziosa** An agile and ambitious company

Sideralba è un'azienda siderurgica attiva nel panorama italiano e internazionale.

Appartiene al Gruppo Rapullino, produce e commercializza 600.000 tonnellate all'anno di coils, tubi, nastri, lamiere da coils e profili aperti.

L'organizzazione, composta da circa 600 dipendenti su 3 siti produttivi in Italia e in Tunisia, è da sempre attenta a soddisfare le esigenze dei singoli clienti, alle innovazioni: si distingue sul mercato per la qualità dei suoi prodotti, la personalizzazione delle forniture e la rapidità di consegna della merce.

Sideralba is a steel company active in the Italian and international scene.

Owned by Rapullino Group, Sideralba produces and sells 600.000 tons per year of coils, tubes, strips, sheets from coils and open profiles.

The organization consists of about 600 employees in the 3 production sites in Italy and Tunisia, it is always focused on each customers need and innovation, Sideralba stands out on the market for the quality of its products, customizations of supplies and fast delivery.

### **I Le radici mediterranee** Mediterranean roots

Sideralba nasce nel 1993 a Caivano (Napoli) come azienda artigianale e acquisisce immediatamente la leadership in Italia nella lavorazione del coil zincato per il settore edile e agricolo. In 25 anni di attività ha saputo trasformarsi mantenendo sempre al primo posto nella lista delle proprie ambizioni la soddisfazione della propria clientela.

Sideralba was established in 1993 in Caivano (Napoli) as a small-sized enterprise and soon becomes the manufacturing leader in Italy for processing galvanized coils addressed to construction and agricultural industries. Over 25 years Sideralba has been able to transform its business while keeping customer satisfaction as its top priority.

### **I In costante crescita** Constant growth

Con la recente acquisizione degli impianti del Gruppo Ilva in Tunisia e di Tunisacier, Sideralba ha esteso la propria produzione con l'intero ciclo siderurgico per la produzione dei coils a freddo e rivestiti. Inoltre la banchina portuale di proprietà a Bizerte ha permesso di avviare un'azione commerciale più spinta su tutta l'Europa, l'Africa, i Paesi Arabi e il continente americano.

With the recent acquisition of the facilities of Ilva Group and Tunisacier in Tunisia, Sideralba has expanded its own production with the whole steel cold cycle for the production of cold rolled coils and coated ones. The dock of ownership in Bizerte has allowed to start a strong commercial action across Europe, Africa, Arabic Countries and American Continent.

## **I Il cliente in primo piano** Customer in the foreground

Ci impegniamo al massimo per soddisfare ogni specifica richiesta dei nostri clienti con soluzioni su misura e un servizio altamente personalizzato.

We do our best to meet any specific requirements from our customers providing them with tailored solutions and highly personalized service.

**Completezza di gamma prodotti per i settori di business serviti**

Full range of products for the markets we operate in

**Personalizzazione del prodotto**

Products customization

**Velocità di produzione**

Production speed

**Certificazione dei prodotti**

Products certification

**Rapidità di consegna**

Fast delivery

**Il cliente in primo piano**  
Customer in the foreground

*The steel you need*



## **I La spinta all'internazionalizzazione** Thrust to the internationalization

La nostra rete commerciale di corrispondenti interni e di agenti, sempre più presenti sui principali mercati geografici, ci consente di instaurare e mantenere un dialogo attivo con il cliente per farlo sentire parte integrante di un progetto di partnership.

In Europa copriamo soprattutto i seguenti paesi: Italia, Germania, Spagna, Francia, Malta, Regno Unito, Olanda. Con il nuovo sito produttivo e logistico in Tunisia, siamo in grado di raggiungere agevolmente tutta l'Africa, i principali Paesi Arabi.

Our commercial network of internal and external agents has an increasing presence in the major geographic markets and allows us to create an active dialogue with our customers and to make them feel part of a partnership project.

In Europe we mainly cover the following countries: Italy, Germany, Spain, France, Malta, UK, the Netherlands. We are also able to reach easily all over Africa, the main Arabian countries through our new plant located in Tunisia.

## **I La sostenibilità ambientale** Environmental sustainability

Siamo una delle prime aziende ad aver ottenuto la certificazione internazionale per l'ambiente.

Siamo impegnati ad applicare politiche di sostenibilità del ciclo produttivo tenendo sotto controllo il consumo idrico ed energetico.

We have been one of the first companies to get the international environmental certification.

We are fully committed to implement sustainability policies during production processes by controlling water and energy consumption.

## **I I nostri valori** Our values

Sideralba ha scelto di mantenere un'impronta prettamente familiare:

la gestione dell'azienda è permeata da valori solidi e immutati nel tempo, che rappresentano le basi su cui costruiamo le strategie aziendali e che influenzano tutti i processi, dalla produzione fino alla relazione con i nostri clienti.

Sideralba has chosen to maintain a family-run approach to business: our values are the product of our history, they lead our business decisions and shape our processes, from production to customer relationship.

## GRUPPO RAPULLINO

**Il Gruppo Rapullino produce e commercializza 600.000 tonnellate di prodotti d'acciaio l'anno. Nei siti produttivi italiani e in quello tunisino impiega circa 600 dipendenti.**

Rapullino Group produces and sells 600.000 tons per year of steel products.  
In the Italian and Tunisian production sites employs about 600 employees.

### **Sideralba** Acerra

**Azienda siderurgica di produzione e commercializzazione di tubi, lamiere, nastri, coils**  
Steel company for production and distribution of pipes, sheets, strips, coils

### **Sideralba** Basciano

**Produzione e commercializzazione di profili aperti**  
Production and distribution of open profiles

### **Sideralba** Maghreb

**Azienda siderurgica di produzione e commercializzazione coils**  
Steel company for production and distribution coils



**Azienda siderurgica di produzione e commercializzazione di grigliati elettroforgiati**  
Steel company for production and distribution of electroforged gratings



**Società di distribuzione internazionale di prodotti siderurgici**  
International trading company for steel distribution



# I mercati di sbocco

## Industries we serve

Offriamo una gamma completa di prodotti siderurgici per le aziende che operano principalmente nei seguenti settori:

We offer a full range of steel products for companies operating in the following markets:



- **Edilizia industriale - Cantieristica edile - Ponteggi e puntellazione**  
Industrial building - Building constructions - Scaffolding and propping



- **Agricoltura**  
Agriculture



- **Infrastrutture e grandi opere**  
Infrastructures and major works



- **Industria meccanica e dell'elettrodomestico**  
Mechanical and household appliances industry



- **Grandi opere realizzate con prodotti altamente resistenti alla corrosione**  
Major works made with highly corrosion-resistant steel products



- **Carpenteria: arredamento, serramenti e infissi**  
Carpentry: furniture, windows and doors



# La nostra produzione

## Our production

Al fine di soddisfare le esigenze di un vasto numero di clienti, abbiamo potenziato e diversificato la nostra gamma produttiva per offrire le migliori soluzioni personalizzate.

In order to meet the needs of a wider number of customers, we have strengthened and diversified our product range to offer the best solutions.



### **Coils** Steel coils

Zincati - Laminati a caldo - Laminati a freddo - Decapati -  
Preverniciati  
Galvanized - Hot rolled - Cold rolled - Pickled - Prepainted



### **Tubi saldati** Welded hollow sections

Zincati da nastro - da laminati a caldo - da laminati a freddo -  
Decapati - Preverniciati  
From Sendzimir hot dipped coil - from hot rolled coil -  
from cold rolled coil - Pickled - Prepainted



### **Lamiere** Plain sheets

Zincate - Lamine a caldo - Lamine a freddo - Decapate -  
Preverniciate  
Galvanized - Hot rolled - Cold rolled - Pickled - Prepainted



### **Nastri** Steel strips

Zincati - Laminati a caldo - Laminati a freddo - Decapati -  
Preverniciati  
Galvanized - Hot rolled - Cold rolled - Pickled - Prepainted



### **Lamiere grecate** Corrugated sheets

Zincate - Preverniciate  
Galvanized - Prepainted



### **Tubi saldati zincati a caldo**

Hot-dipped galvanized pipes



### **Profili aperti** Open profiles

Zincati - da laminati a caldo - da laminati a freddo - Decapati  
Galvanized - from hot rolled coil - from cold rolled coil - Pickled

# Gli acciai Steel

## I Le caratteristiche dell'acciaio utilizzato nella produzione di lamiere e profilati cavi Properties of the steel used in the production of sheets and hollow sections

L'acciaio è una lega composta principalmente da ferro e carbonio, quest'ultimo in percentuale non superiore al 2,06%. Nella lega ferro-carbonio si possono trovare elementi chimici accessori in basse percentuali come il manganese e il silicio: in questo caso l'acciaio si chiama Non Legato ed è quello che utilizziamo nella nostra produzione.

Al variare del contenuto di carbonio, nell'acciaio si modificano alcuni parametri fisico-meccanici importanti: nello specifico, minore è il tasso di carbonio, minore è la resistenza meccanica e la fragilità mentre crescono la duttilità e la saldabilità. In particolare la resistenza meccanica, la duttilità, la fragilità, la resistenza fisico-chimica e la durabilità dell'acciaio influenzano pesantemente lo specifico settore di impiego ideale.

Gli acciai da carpenteria metallica di solito sono di tipo dolce (con una percentuale di carbonio inferiore allo 0,40%) con la caratteristica di elevata duttilità e quindi adatta allo stampaggio o alla piegatura. Con acciaio strutturale o acciaio da costruzione si indica il tipo di acciaio con alta percentuale di carbonio, utilizzato come materiale da costruzione nel campo dell'ingegneria civile. La superficie dell'acciaio può essere protetta dalla corrosione grazie a vari trattamenti tra cui il decapaggio e la zincatura a caldo.

Steel is an alloy made by combining iron and other elements, the most common of these is carbon whose content shall not exceed 2.06%. In presence of elements, in small percentages, such as manganese and silicon, the steel is called Non Alloy and that's what we use in our production.

As the carbon content changes, some important physical and mechanical properties are modified in the steel: specifically, the smaller is the carbon content, the less is the mechanical strength and fragility, while the ductility and the weldability of the steel increase. In particular the mechanical strength, the ductility, the fragility, chemical and physical resistance and durability of the steel strongly influence the areas of application.

Structural steels are usually of a mild steel (with a carbon lower percentage of 0.40%) with the characteristic of high ductility and therefore suitable for molding or bending. By the word "structural steel or steel material for building" it's indicated the type of steel with a high percentage of carbon, used as building material in the field of civil engineering. The surface of the steel can be protected against corrosion thanks to various treatments including pickling and hot dip galvanizing.

## I Composizione chimica dei profilati cavi di acciaio non legati di qualità per impieghi strutturali con spessore < 40 mm (UNI EN 10219)

Structural hollow sections of non-alloy quality steels -  
chemical composition for product thickness < 40 mm (UNI EN 10219)

Tipo acciaio Steel name	Deossidazione De-oxidation	% C max	% Si max	% Mn max	% P max	% S max	% N max	% Cr	% Cu	% Ni
S235JRH	FF	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009	-	-	-
S275J0H	FF	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	-	-	-
S275J2H	FF	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-	-	-	-
S355J0H	FF	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	-	-	-
S355J2H	FF	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	-	-	-
S355J0WPH	FN	0,12	0,75	1,00	0,06÷0,15	0,035	0,009	0,30÷1,25	0,25÷0,55	≤ 0,65

## I Caratteristiche meccaniche dei profilati cavi di acciaio non legato con spessori ≤ 40 mm (UNI EN 10219)

Mechanical properties of non alloy hollow sections  
in thicknesses ≤ 40 mm (UNI EN 10219)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Tensione Snervamento Min yield ReH (MPa)		Tensione Rottura Tensile Rm (MPa)		Allungamento Elongation A (% min)	Resilienza Min impact energy Kv (J)		
		≤16	16≤40	≤3	≤3≤40		≤40	-20°C	0°C
S235JRH	1.0039	235	225	360-510	360-510	24*	-	-	27J
S275J0H	1.0149	275	265	430-580	410-560	20	-	27J	-
S275J2H	1.0138	275	265	430-580	410-560	20	27J	-	-
S355J0H	1.0547	355	345	510-680	470-630	20	-	27J	-
S355J2H	1.0576	355	345	510-680	470-630	20	27J	-	-
S355J0WPH	1.8945	355	345	510-680	470-630	16÷22	-	27J	-

\* Per spessori ≤ 3mm l'allungamento minimo è 17 % / \* Per spessori >3 mm e D/T <15 e/o (B+H)/2T <12,5 l'allungamento minimo è 22%

\* For thickness ≤ 3mm the minimum elongation is 17 % / \* For thickness >3 mm and D/T <15 and/or (B+H)/2T <12,5 the minimum elongation is 22%

\*\*Per sezioni ove D/T <15 e/o (B+H)/2T <12,5 l'allungamento minimo è 18%

\*\*For section size D/T <15 and/or (B+H)/2T <12,5 the minimum elongation is 18%

## I Valori massimi di carbonio equivalente (CEV)\* basati sull'analisi di colata

Maximum carbon equivalent value (CEV)\* based on cast analysis

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Max CEV per spessore nominale ≤40 mm% Max CEV for nominal thicknesses ≤40 mm%
S235JRH	1.0039	0,35
S275J0H	1.0149	0,40
S275J2H	1.0138	0,40
S355J0H	1.0547	0,45
S355J2H	1.0576	0,45

\* Il Carbonio equivalente è un indice di saldabilità dell'acciaio. La formula tiene conto dell'effetto di alcuni elementi che contribuiscono all'indurimento della zona termicamente alterata (Z.T.A.).

\* A key parameter in assessing the weldability of a steel. The formula takes account of several elements contributing to the hardening of the heat-affected zone (H.A.Z.).

## I Tubi di acciaio per impieghi di precisione (UNI EN 10305-3/5)

Steel tubes for precision applications (UNI EN 10305-3/5)

### I Condizioni superficiale

Surface conditions

Tubi in acciaio per impieghi di precisione possono avere le seguenti condizioni superficiali:

- 1) S1: nero (\*a richiesta scordonato internamente) a partire da sp. 1,5mm
- 2) S2: decapato (\*a richiesta scordonato internamente) a partire da sp. 0,8mm
- 3) S3: laminato a freddo (\*a richiesta scordonato internamente) da 0,8mm a 3mm
- 4) S4: rivestito come da specifica cliente (es. zincato) (\*a richiesta scordonato internamente) da 0,8mm a 4mm

- 1) S1: black (it is possible to order tubes without internal weld seam) from wall thickness 1,5mm
- 2) S2: pickled (it is possible to order tubes without internal weld seam) from wall thickness 0,8mm
- 3) S3: cold rolled (it is possible to order tubes without internal weld seam) from 0,8mm to 3mm
- 4) S4: coated to an agreed condition (it is possible to order tubes without internal weld seam) from 0,8mm to 4mm

### I Condizioni di fornitura

Delivery terms

- 1) CR1: Non trattato termicamente ma adatto alla ricottura/normalizzazione
- 2) CR2: Non previsto per il successivo trattamento termico
- 3) A: Dopo la formatura il tubo viene ricotto a temperatura controllata
- 4) N: Dopo la fornitura il tubo viene normalizzato a temperatura controllata

- 1) CR1: not heat-treated but suitable for annealing/normalization
- 2) CR2: not provided for subsequent heat treated
- 3) A: after forming, tube is annealed to a checked temperature
- 4) N: after supply tube is normalized at a controlled temperature

## I Composizione chimica dei tubi in acciaio per impieghi di precisione:

Chemical composition for Steel tubes for precision applications

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	% C max	% Si max	%Mn max	% P max	% S max	% Al tot max
E155	1.0033	0,11	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E190	1.0031	0,10	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E195	1.0034	0,15	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E220	1.0215	0,14	0,35	0.70	0,025	0,025	0,015
E235	1.0308	0,17	0,35	1.20	0,025	0,025	0,015
E260	1.0220	0,16	0,35	1.20	0,025	0,025	0,015
E275	1.0225	0,21	0,35	1.40	0,025	0,025	0,015
E320	1.0237	0,20	0,35	1.40	0,025	0,025	0,015
E355	1.0580	0,22	0,55	1.60	0,025	0,025	0,015
E370	1.0261	0,21	0,55	1.60	0,025	0,025	0,015
E420	1.0575	0,16	0,50	1.70	0,025	0,025	0,015

## Caratteristiche meccaniche dei tubi per impieghi di precisione per condizioni di fornitura + CR1, +A e +N (UNI EN 10305-3/5)

Mechanical properties at room temperature for the delivery terms +CR1, +A and +N (UNI EN 10305-3/5)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	+CR1		+A		+N		
		Rm (MPa)	A (%)	Rm (MPa)	A (%)	Rm (MPa)	ReH (MPa)	A (%)
E155	1.0033	290	15	260	28	270 to 410	155	28
E195	1.0034	330	8	290	28	300 to 440	195	28
E235	1.0308	390	7	315	25	340 to 480	235	25
E275	1.0225	440	6	390	22	410 to 550	275	22
E355	1.0580	540	5	450	22	490 to 630	355	22

## Caratteristiche meccaniche dei tubi per impieghi di precisione per condizioni di fornitura + CR2 (UNI EN 10305-3/5)

Mechanical properties at room temperature for the delivery terms +CR2 (UNI EN 10305-3/5)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Tensione rottura Tensile strength	Snervamento Yield strength	Allungamento Elongation after fracture
		Rm (MPa)	ReH (MPa)	A (%)
E190	1.0031	270	190	26
E220	1.0215	310	220	23
E260	1.0220	340	260	21
E320	1.0237	410	320	19
E370	1.0261	450	370	15
E420	1.0575	490	420	12

## Classe di zincabilità secondo EN 10025

Hot-dip zinc-coating suitability must be checked in case the end product should be hot-dipped galvanized

Classe Class	% Si	% Si + 2,5 P	% P
Class 1	≤0,030	≤0,090	-
Class 2	≤0,35	-	-
Class 3	0,14 ≤Si ≤0,25	-	≤0,035

La classe di zincabilità deve essere controllata in caso il prodotto finito (lamiera o tubolare) venga sottoposto a trattamento superficiale di zincatura a caldo.  
The class for the suitability for hot-dip zinc-coating must be checked in case the end product (steel plate or hollow section) must be hot dip galvanized.

## Acciai a basso tenore di carbonio laminati a caldo (UNI EN 10111)

Hot-rolled low carbon steel (UNI EN 10111)

Tipo acciaio Steel name	% C	% Mn	% P	% S	Tensione snervamento Min yield ReH (MPa)		Tensione rottura Tensile Rm (MPa)	A (% min)	Prova di piegatura Bending test	
					1,5 ≤T <2	2 ≤T <8			e <3	3 ≤e ≤8
DD11	0,12	0,60	0,045	0,045	170-360	170-340	440	28*	0e	1e

\*Per spessori <1,5 mm l'allungamento minimo è 22 %  
Per spessori ≥ 1,5 e <2,0 l'allungamento minimo è 23%  
Per spessori ≥ 2,0 e <3,0 l'allungamento minimo è 24%  
Per spessori ≥ 3,0 l'allungamento minimo è 28%

\* For thickness <1,5 mm the minimum elongation is 22 %  
For thickness ≥ 1,5 e <2,0 the minimum elongation is 23%  
For thickness ≥ 2,0e <3,0 the minimum elongation is 24%  
For thickness ≥ 3,0 the minimum elongation is 28%

## I Acciai a basso tenore di carbonio laminati a freddo (UNI EN 10130)

Cold-rolled low carbon steel (UNI EN 10130)

Tipo acciaio Steel name	Aspetto superficiale Surface quality	Assenza di linee di scorrimento Absence of stretcher strain marks	% C	% P	% S	% Mn	% Ti	Tensione snervamento Yield ReH (MPa)	Tensione rottura Tensile Rm (MPa)	A (% min)
DC01	A	-	0,12	0,045	0,045	0,60	-	140-280	270-410	28
DC01	B	3 months	0,12	0,045	0,045	0,60	-	140-280	270-410	28

## I La zincatura a caldo con metodo Sendzimir

Hot-dip galvanization using Sendzimir method

Il procedimento di zincatura a caldo con metodo Sendzimir, applicata sulla maggior parte della gamma dei nostri profili cavi, consiste in un trattamento che prevede il passaggio della lamiera in un bagno di zinco fuso a 453° contenuto in una vasca ceramica; a questo bagno vengono aggiunti elementi fluidificanti e alluminio, per favorire l'aderenza dello zinco all'acciaio. Prima del passaggio nello zinco, la lamiera viene sottoposta a un trattamento di sgrassaggio per l'eliminazione delle impurità superficiali e successivamente decapata in acido cloridrico per l'eliminazione degli ossidi di ferro.

Lo spessore desiderato di rivestimento sul nastro di acciaio dipende dalla velocità di trascinamento del nastro medesimo e dalla temperatura del bagno di zinco oltre alle caratteristiche chimiche dell'acciaio che è controllato mediante un sistema di regolazione di lame d'aria. Il nastro, terminato il trattamento, viene riavvolto ed è pronto per la successiva lavorazione.

The hot-dip galvanizing process with Sendzimir method applied to most of our Hollow Sections consists in uncoiling the sheet and dipping it in a ceramic bath full of molten zinc at a temperature of 453°. In such bath fluidizers and aluminium are added to facilitate the adherence of zinc to the steel. First of all the steel sheet is treated with a degreasing process to remove exterior impurities and then pickled in hydrochloric acid to remove rust from the surface.

The zinc coating thickness on the steel sheet depends on the speed the sheet is dragged during the galvanizing process, on the temperature of the zinc bath and on the chemical composition of the steel which is automatically controlled by a special system of air curtains. Once the galvanizing process is completed the sheet is re-coiled and ready to be processed.

## I Acciai a basso tenore di carbonio rivestiti per immersione a caldo in continuo con metodo Sendzimir (UNI EN 10346:2015)

Low carbon content steels continuous hot-dip galvanizing using Sendzimir method (UNI EN 10346:2015)

Tipo acciaio Steel name	Numero acciaio Steel number	Simboli per tipo di zincatura Symbols for the types of hot-dip coating	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% T	Tensione snervamento Yield ReH (MPa)	Tensione rottura Tensile Rm (MPa)	A (% min)
DX51D	1.0226	+Z, +ZF, +ZA, +AZ	0,18	0,50	1,20	0,12	0,045	0,30	-	270-500	22
S220GD	1.0241	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	220	300	20
S250GD	1.0242	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	250	330	19
S280GD	1.0244	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	280	360	18
S320GD	1.0241	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	280	360	17
S350GD	1.0529	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	-	350	420	16

## I Tolleranze dimensionali (UNI EN 10305-3/5) Size tolerances (UNI EN 10305-3/5)

Caratteristiche Characteristic	Sezione circolare Circular section	Sezione rettangolare e quadrata Rectangular and square section
Spessore (T) Thickness (T)	T ≤ 1,5mm : ±0,15 mm T > 1,5mm : ±10% or ± 0,35 mm (the smaller)	T ≤ 1,5mm : ±0,15 mm T > 1,5mm : ±10% or ± 0,35 mm (the smaller)
Diametro esterno (D) External diameter (D)	Vedi tabella 6 EN 10305-3 See Table 6 EN 10305-3	
Lato (B) e (H) Side (B) e (H)	Vedi tabella 6 EN 10305-5 See Table 6 EN 10305-5	
Circolarità (C) Circularity (C)	Entro il diametro Within diameter	
Concavità (x1) Concavity (x1)	≤ 3 mm for B or H ≤ 30 mm ≤ B/10 or ≤ H/10 for B or H > 30 mm	
Rettilineità (e) Straightness (e)	e ≤ 0,30% della Lunghezza e ≤ 0,30% of the length	
Svergolatura (V) Twist (V)	V ≤ 2 mm + 0,50 mm / m	
Perpendicolarità (°) Squareness (°)	90° ± 1°	
Raggio d'angolo esterno (R) External angle range (R)	NPD	
Cordone saldatura Welding seam	NPD	
Lunghezza (L) Length (L)	Vedi tabella 8 EN 10305-3 See Table 8 EN 10305-3	

## I Tolleranze dimensionali (UNI EN 10219) Size tolerances (UNI EN 10219)

Caratteristiche Characteristic	Sezione circolare Circular section	Sezione rettangolare e quadrata Rectangular and square section
Spessore (T) Thickness (T)	Per diametri / For diameter ≤ 406,40 T ≤ 5mm : ±10% T > 5mm : ±0,50 mm	T ≤ 5mm : ±10% T > 5mm : ±0,50 mm
Spessore (T) Thickness (T)	Per diametri / For diameter > 406,40 mm: ±10% con valore max / with max value ±2 mm	
Diametro esterno (D) External diameter (D)	±1% del diametro nominale / of the nominal diameter; min ±0,50 mm, max ±10 mm	
Lato (B) e (H) Side (B) e (H)	B o / or H < 100 mm: ±1% min ±0,50 mm 100 ≤ B o / or H ≤ 200 mm: ±0,8% H o / or B < 200 mm: ±0,6%	
Circolarità (C) Circularity (C)	C max = 2% (se / if D/T ≤ 100 mm) C max = da concordare / to be agreed (se / if D/T > 100 mm)	
Concavità (x1) Concavity (x1)	x1 e / and y1 = 0,8% max (min 0,50 mm)	
Rettilineità (e) Straightness (e)	e ≤ 0,20% della lunghezza totale / on the total length	
Svergolatura (V) Twist (V)	V ≤ 2 mm + 0,50 mm / m	
Perpendicolarità (°) Squareness (°)	90° ± 1°	
Raggio d'angolo esterno (R) External angle range (R)	R = da / from 1,60 T a / to 2,40 T se / if T ≤ 6 mm R = da / from 2 T a / to 3 T se / if T > 6 mm	
Cordone saldatura Welding seam	NPD	
Lunghezza (L) Length (L)	0 + 10 mm per le lunghezze commerciali / commercial lengths	

# Divisione tubolari

## Tubes Division

### **I Stabilimento di Acerra** Acerra Plant

Lo stabilimento principale della divisione italiana del Gruppo Rapullino è quello di Acerra (NA). È il plant che ha vissuto le maggiori implementazioni che hanno trasformato Sideralba da attività artigianale a realtà industriale internazionale.

È situato nella Zona Industriale di Acerra (Napoli), copre un'area totale di 110.000 mq, di cui 60.000 mq coperti destinata agli impianti produttivi e al magazzino, dispone inoltre di 2 palazzine riservate agli uffici, sale riunioni e conferenze.

Lo stabilimento, dedicato prevalentemente alla produzione di tubi e prodotti da centro servizi, offre una vasta gamma di prodotti nelle qualità di acciaio nero, decapato, zincato, corten, freddo, magnelis e preverniciato, il tutto grazie alle linee dedite alla produzione di tubolari, slitter per la produzione di nastri, alla spianatrice per la produzione di lamiere, alla grecatrice e alle macchine da taglio fuori linea.

Tra le realtà di maggior spessore all'interno del panorama siderurgico nazionale e internazionale, Sideralba garantisce qualità del prodotto, completezza della gamma, servizi alla clientela, tempestività nell'esecuzione degli ordini, e rispetto dei programmi di approvvigionamento.

The leading plant of Rapullino Group's Italian division is that of Acerra (NA).

It is the plant that has experienced the greatest implementations which have turned Sideralba from artisanal activity to international industrial reality.

It is located in the Industrial Zone of Acerra (Naples), total coverage of 110,000 square meters, of which 60,000 square meters are reserved for production facilities and storage, it has also 2 buildings reserved for offices, meetings and conferences rooms.

The plant, mainly dedicated to the production of pipes and products for service center, offers a wide range of products of different kinds of steel: black, pickled, galvanized, corten, cold, magnelis and pre-painted, thanks to the facilities dedicated to the production of pipes, to the strips slitting machine, to the sheet levelling machine, to the steel decking machine, and to the off-line cutting.

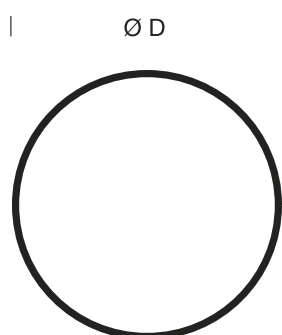
Among the most important companies within the national and international steel industry, Sideralba guarantees product quality, completeness of the range, services to customers, promptness in the execution of orders, and compliance with supply programmes.



# Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali (EN 10219)

## Structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels (EN 10219)

### I Tubi a sezione tonda strutturali Round section °



Peso teorico kg/metro  
Theoretical weight kg/meter

° a richiesta scordonato internamente  
on request inside weld seam removed

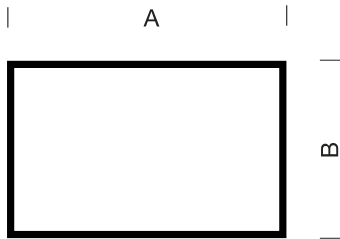
Diametro (mm) Diameter (mm)		Spessore (mm) Thickness (mm)								
		1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
14		0,462								
15		0,499	0,641							
16		0,536	0,691							
17,2	3/8"		0,75							
18		0,610	0,789							
19		0,647	0,838							
20		0,684	0,888							
21,3	1/2"	0,732	0,952	1,16	1,35	1,71				
22		0,758	0,986							
25		0,869	1,13	1,39	1,63					
26,9	3/4"	0,940	1,23	1,50	1,77	2,26				
28		0,980	1,28	1,57	1,85					
30		1,05	1,38	1,70	2,00	2,56				
32		1,13	1,48	1,82	2,15					
33,7	1"	1,19	1,56	1,92	2,27	2,93				
35		1,24	1,63	2	2,37	3,06				
38		1,35	1,78	2,19	2,59	3,35				
40		1,42	1,87	2,31	2,74	3,55				
42,4	1"1/4	1,51	1,99	2,46	2,91	3,79				
45		1,61	2,12	2,62	3,11	4,04				
48,3	1"1/2	1,73	2,28	2,82	3,35	4,37				
50		1,79	2,37	2,93	3,48	4,54				
54		1,94	2,56	3,18	3,77					
56		2,02	2,66	3,30	3,92					
57		2,05	2,71	3,36	4,00	5,23				
60,3	2"	2,18	2,88	3,56	4,24	5,55				
63,5			3,03	3,76	4,48	5,87				
70		2,53	3,35	4,16	4,96	6,51				
76,1	2"1/2	2,76	3,65	4,54	5,41	7,11				
83			4,0	4,96	5,92	7,79	9,62	11,40		
88,9	3"		4,29	5,33	6,36	8,38	10,30	12,30	14,10	16,00
101,6	3"1/2		4,91	6,11	7,29	9,63	11,90	14,10	16,30	18,50
108			5,23	6,50	7,77	10,30	12,70	15,10	17,40	19,70
114,3	4"		5,54	6,89	8,23	10,90	13,50	16,00	18,50	21,00
121			5,87	7,31	8,73	11,50	14,30	17,00	19,70	22,30
127	4"1/2		6,17	7,68	9,17	12,10	15,00	17,90	20,70	23,50
133				8,05	9,62	12,70	15,80	18,80	21,80	24,70
139,7	5"				10,10	13,40	16,60	19,80	22,90	26,00
152,4					11,10	14,60	18,20	21,70	25,10	28,50
159					11,50	15,30	19,00	22,60	26,20	29,80
168,3	6"				12,20	16,20	20,10	24,00	27,80	31,60
177,8					12,90	17,10	21,30	25,40	29,50	33,50
193,7					14,10	18,70	23,30	27,80	32,20	36,60

\* Può essere fornito anche con superficie decapata

\* We can supply pickled and oiled material



**I Tubi a sezione rettangolare Rectangular section °**



**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

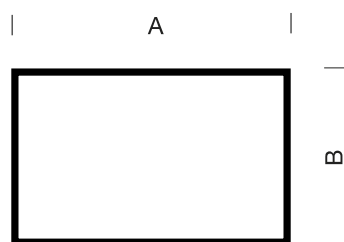
**° a richiesta scordonato internamente**  
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)								
	1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
20x10	0,59	0,736							
20x15	0,708	0,893							
25x10	0,708	0,893							
25x15	0,826	1,05							
25x20	0,944	1,21	1,44	1,65					
30x10	0,826	1,05	1,25						
30x15	0,944	1,21	1,44	1,65					
30x20	1,06	1,36	1,64	1,89					
30x25	1,18	1,52	1,84	2,13					
35x10	0,944	1,21	1,44						
35x15	1,06	1,36	1,64	1,89					
35x20	1,18	1,52	1,84	2,13					
35x25	1,30	1,68	2,03	2,36					
40x10	1,06	1,36	1,64						
40x15	1,18	1,52	1,84	2,13					
40x20	1,30	1,68	2,03	2,36					
40x25	1,41	1,83	2,23	2,60	3,26				
40x27	1,46	1,90	2,31						
40x30	1,53	1,99	2,42	2,83	3,57				
45x15	1,30	1,68	2,03						
45x20	1,41	1,83	2,23	2,60					
45x25	1,53	1,99	2,42	2,83					
45x30	1,65	2,15	2,62	3,07					
50x10	1,30	1,68	2,03						
50x15	1,41	1,83	2,23						
50x20	1,53	1,99	2,42	2,83					
50x25	1,65	2,15	2,62	3,07					
50x30	1,77	2,31	2,82	3,30	4,20				
50x40	2,00	2,62	3,21	3,77	4,83				
60x10	1,53	1,99	2,42						
60x15	1,65	2,15	2,62	3,07					
60x20	1,77	2,31	2,82	3,30					
60x25	1,89	2,46	3,01						
60x30	2,00	2,62	3,21	3,77	4,83				
60x40	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45				
60x50		3,25	3,99	4,72	6,08				
65x35		2,93	3,60						
70x20	2,00	2,62	3,21	3,77					
70x30	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45				
70x40	2,47	3,25	3,99	4,72	6,08				
70x50	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71				
80x15	2,12	2,78		4,01					
80x20	2,24	2,93	3,60	4,25					
80x30	2,47	3,25	3,99	4,72	6,08				
80x40	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71				
80x50		3,88	4,78	5,66	7,34	8,91	10,40		
80x60		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30	12,50	13,80
90x20		3,25	3,99						
90x30		3,56	4,39	5,19	6,71				
90x40		3,88	4,78	5,66	7,34	8,91			
90x50		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30		
90x60		4,50	5,56	6,60	8,59	10,50	12,30		
100x20		3,56	4,39	5,19					
100x30		3,88	4,78	5,66	7,34	8,91			
100x40		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30		
100x50		4,50	5,56	6,60	8,59	10,50	12,30	13,60	15,10
100x60		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20	14,70	16,40
100x80		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	16,90	18,90
110x50		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30			
120x30		4,50	5,56	6,60	8,59				
120x40		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20		
120x50		5,13	6,35	7,54	9,85	12,10	14,20		

\* Può essere fornito anche con superficie decapata

\* We can supply pickled and oiled material

## I Tubi a sezione rettangolare Rectangular section °



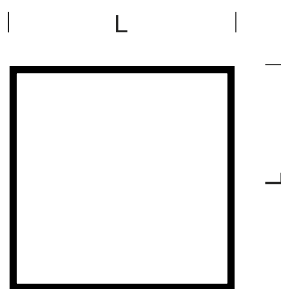
Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)								
	1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
120x60		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	16,90	18,90
120x80		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
120x100				9,90	13,00	16,00	18,90	21,30	23,90
130x50		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10		
130x60				8,48	11,10	13,60			
140x40		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10		
140x60		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
140x70			7,92	9,43	12,40	15,20	17,90	20,20	22,60
140x80		6,70	8,31	9,90	13,00	16,00	18,90	21,30	23,90
150x30		5,45	6,74	8,01	10,50				
150x40		5,76	7,13	8,48	11,10	13,60			
150x50		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
150x60				9,43	12,40	15,20	17,90		
150x100		7,64	9,49	11,30	14,90	18,30	21,70	24,60	27,70
160x60				9,90	13,00	16,00	18,90		
160x80				10,80	14,20	17,50	20,70	23,50	26,40
160x90				11,30	14,90	18,30	21,70	24,60	27,70
180x60				10,80	14,20	17,50	20,70	23,50	26,40
180x80				11,80	15,50	19,10	22,60	25,70	28,90
180x100				12,70	16,80	20,70	24,50	27,90	31,40
200x80				12,70	16,80	20,70	24,50	27,90	31,40
200x100				13,70	18,00	22,30	26,40	30,10	33,90

**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

° a richiesta scordonato internamente  
on request inside weld seam removed

\* Può essere fornito anche con superficie decapata  
\* We can supply pickled and oiled material

## I Tubi a sezione quadrata Square section °



Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)								
	1,5*	2*	2,5	3	4	5	6	7	8
12x12	0,449	0,547							
15x15	0,59	0,736							
20x20	0,826	1,05	1,25	1,42					
25x25	1,06	1,36	1,64	1,89					
30x30	1,30	1,68	2,03	2,36	2,94				
35x35	1,53	1,99	2,42	2,83	3,57				
40x40	1,77	2,31	2,82	3,30	4,20				
45x45	2,00	2,62	3,21	3,77	4,83				
50x50	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45				
60x60	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71				
70x70		4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30	12,50	13,80
80x80		4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20	14,70	16,40
90x90		5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	16,90	18,90
100x100		6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	19,10	21,40
110x110				9,90	13,00	16,00	18,90	21,30	23,90
120x120				10,80	14,20	17,50	20,70	23,50	26,40
130x130				11,80	15,50	19,10	22,60	25,70	28,90
140x140				12,70	16,80	20,70	24,50	27,90	31,40
150x150				13,70	18,00	22,30	26,40	30,10	33,90

**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

° a richiesta scordonato internamente  
on request inside weld seam removed

\* Può essere fornito anche con superficie decapata  
\* We can supply pickled and oiled material

# Tubi saldati da nastro per applicazioni di precisione - EN 10305-3/5

## Steel tubes for precision application - EN 10305-3/5

I tubi elettrosaldati di precisione sono prodotti in conformità alle norme EN 10305-3/5 e trovano impiego diretto in diverse applicazioni industriali. Per questa tipologia di prodotto Sideralba punta a garantire una perfetta geometria, costanza di spessore e un'ottima qualità superficiale.

Le specifiche interne dei vari utilizzatori prevedono prove e collaudi molto severi e, questa categoria di tubi, assicura elevata lavorabilità e saldabilità, nonché una buona tenuta strutturale e un elevato grado di resistenza a fatica.

Sideralba grazie a nuovissime attrezzature è in grado di garantire una perfetta e costante scordonatura interna su tubi prodotti da laminati a caldo o a freddo da spessore 1,5 mm a 8 mm e diametri dal 32 mm al 193,7 mm.

Tra i principali settori di questa tipologia di tubi ricordiamo: sbocchi per trafilatura a freddo, tubi automotive, tubi meccanici, tubi pneumatici, tubi per cilindri oleodinamici, tubi per elettrodomestici.

Steel tubes for precision application are produced in accordance with standards EN 10305-3/5 and are used for several industrial applications. For this type of product Sideralba aims to guarantee a perfect geometry, constancy of thickness and a high quality surface.

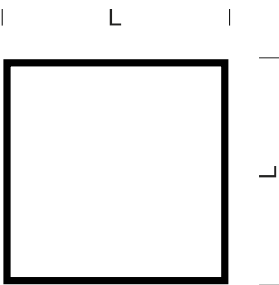
The internal specifications of the various customers include strict evidence and tests, and this category of tubes ensures high workability and weldability, as well as good structural stability and a high degree of fatigue strength.

Thanks to new equipment Sideralba is able to guarantee a perfect and constant internal welding seam removal for tubes produced by hot or cold rolled coils from thickness 1.5 mm to 8 mm and diameters from 32 mm to 193.7 mm.

Among the main sectors of this type of pipes we mention: hollows tubes for cold drawing, mechanical pipes, pneumatic tubes, pipes for hydraulic cylinders, pipes for household appliances.

### I Tubi a sezione quadrata

Square tube – EN 10305-5\*



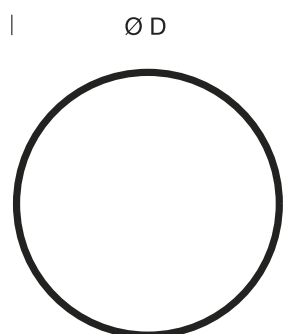
**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

\* a richiesta scordonato internamente  
on request inside weld seam removed

Sezione (mm) Section (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)						
	0,8	1,0	1,2	1,5	2	3	4
10x10	0,218	0,262	0,302	0,355			
12x12				0,449	0,547		
15x15	0,344	0,419	0,508	0,59	0,736		
16x16	0,369	0,451	0,529	0,637	0,798		
18x18	0,419	0,514	0,604	0,732	0,924		
19x19	0,444	0,545	0,642	0,779	0,987		
20x20	0,469	0,576	0,704	0,826	1,05	1,42	
25x25	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36	1,89	
30x30	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68	2,36	2,94
35x35	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99	2,83	3,57
40x40		1,2	1,49	1,77	2,31	3,30	4,20
45x45			1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
50x50			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
60x60			2,27	2,71	3,56	5,19	6,71
70x70			2,67	3,18	4,19	6,13	7,97
80x80				3,65	4,82	7,07	9,22
90x90					5,45	8,01	10,50
100x100					6,07	8,96	11,70
120x120						10,80	14,20
140x140						12,70	16,80
150x150						13,70	18,00

**I Tubi a sezione tonda**

Round tube – EN 10305-3\*



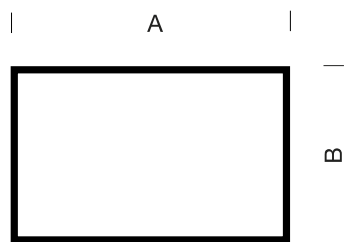
**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

\* a richiesta scordonato internamente  
on request inside weld seam removed

Diametro (mm) Diameter (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
14	0,260	0,321	0,379	0,462						
16	0,300	0,37	0,438	0,536						
18	0,339	0,419	0,497	0,61	0,789					
19	0,359	0,444	0,527	0,647	0,838					
20	0,379	0,469	0,556	0,684	0,888	1,08				
21,3	0,404	0,501	0,595	0,732	0,952	1,16	1,35			
22	0,418	0,518	0,616	0,758	0,986	1,20	1,41			
23	0,438	0,543	0,645	0,795	1,04	1,26	1,48			
25	0,477	0,592	0,704	0,869	1,13	1,39	1,63			
26,9	0,515	0,639	0,761	0,94	1,23	1,50	1,77			
28	0,537	0,666	0,793	0,98	1,28	1,57	1,85			
30	0,576	0,715	0,852	1,05	1,38	1,70	2,00			
32	0,616	0,765	0,911	1,13	1,48	1,82	2,15			
33,7	0,649	0,806	0,962	1,19	1,56	1,92	2,27	2,93		
35	0,675	0,838	1,00	1,24	1,63	2,00	2,37	3,06		
38	0,734	0,912	1,09	1,35	1,78	2,19	2,59	3,35		
40	0,773	0,962	1,15	1,42	1,87	2,31	2,74	3,55		
42,4	0,821	1,02	1,22	1,51	1,99	2,46	2,91	3,79		
45	0,872	1,09	1,3	1,61	2,12	2,62	3,11	4,04		
48,3		1,17	1,39	1,73	2,28	2,82	3,35	4,37		
50		1,21	1,44	1,79	2,97	2,93	3,48	4,54		
56			1,62	2,02	2,66	3,30	3,92	5,13		
57			1,65	2,05	2,71	3,36	4,00	5,23		
58			1,68	2,09	2,76	3,42	4,07	5,33		
60,3			1,75	2,18	2,88	3,56	4,24	5,55		
63,5			1,84	2,29	3,03	3,76	4,48	5,87		
65			1,89	2,35	3,11	3,85	4,59	6,02		
70			2,04	2,53	3,35	4,16	4,96	6,51		
76,1			2,22	2,76	3,65	4,54	5,41	7,11		
83					4,00	4,96	5,92	7,79	9,62	11,40
88,9					4,29	5,33	6,36	8,38	10,30	12,30
101,6					4,91	6,11	7,29	9,63	11,90	14,10
108					5,23	6,50	7,77	10,30	12,70	15,10
114,3					5,54	6,89	8,23	10,90	13,50	16,00
121					5,87	7,31	8,73	11,50	14,30	17,00
127					6,17	7,68	9,17	12,10	15,00	17,90
133					6,46	8,05	9,62	12,70	15,80	18,80
139,7					6,79	8,46	10,10	13,40	16,60	19,80
152,4					7,42	9,24	11,10	14,60	18,20	21,70
159					7,74	9,65	11,50	15,30	19,00	22,60
168,3					8,20	10,20	12,20	16,20	20,10	24,00
177,8					8,67	10,8	12,9	17,10	21,30	25,40
193,7							14,10	18,70	23,30	27,80

# Tubi a sezione rettangolare

## Rectangular pipe - EN 10305-5\*



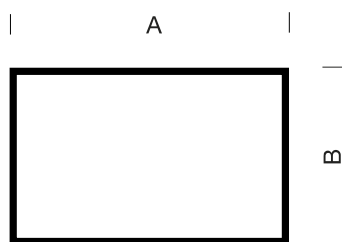
Sezione (mm) Section (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)						
	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4
20x10	0,344	0,419	0,508	0,59	0,736		
20x15	0,407	0,498	0,606	0,708	0,893		
25x10	0,407	0,498	0,606	0,708	0,893		
25x15	0,469	0,576	0,704	0,82	1,05	1,42	
25x20	0,532	0,655	0,802	0,99	1,21	1,65	
30x10	0,469	0,576	0,704	0,826	1,05		
30x15	0,532	0,655	0,802	0,944	1,21	1,65	
30x20	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36		
30x25	0,658	0,812	0,999	1,18	1,52	2,13	
35x10	0,531	0,655	0,802	0,944	1,21		
35x15	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36	1,89	
35x20	0,658	0,812	0,999	1,18	1,52	2,13	
35x25	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68	2,36	
40x10	0,595	0,733	0,901	1,06	1,36		
40x15	0,658	0,812	0,999	1,18	1,52	2,13	
40x20	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68	2,36	
40x25	0,783	0,969	1,19	1,41	1,83	2,60	
40x27	0,808	1,0	1,23	1,46	1,90		
40x30	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99	2,83	3,57
45x15	0,721	0,890	1,10	1,30	1,68		
45x20	0,783	0,969	1,19	1,41	1,83	2,60	
45x25	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99		2,83
45x30	0,909	1,13	1,39	1,65	2,15	3,07	
50x10	0,721	0,89	1,10	1,30	1,68		
50x15	0,783	0,969	1,19	1,41	1,83		
50x20	0,846	1,05	1,29	1,53	1,99	2,83	
50x25		1,13	1,39	1,65	2,15	3,07	
50x30		1,20	1,49	1,77	2,31	3,30	4,20
50x40		1,36	1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
60x10		1,05	1,29	1,53	1,99		
60x15		1,13	1,39	1,65	2,15	3,07	
60x20		1,20	1,49	1,77	2,31		3,30
60x30			1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
60x40			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
60x50			2,08	2,47	3,25	4,72	6,08
65x35			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
70x20			1,69	2,00	2,62	3,77	4,83
70x30			1,88	2,24	2,93	4,25	5,45
70x40			2,08	2,47	3,25	4,72	6,08
70x50			2,27	2,71	3,56	5,19	6,71
80x15			1,72	2,12	2,78	4,01	5,14
80x20			1,81	2,24	2,93	4,25	5,45
80x30			2	2,47	3,25	4,72	6,08
80x40			2,19	2,71	3,56	5,19	6,71
80x50					3,88	5,66	7,34
80x60					4,19	6,13	7,97
90x20					3,25	4,72	6,08
90x30					3,56	5,19	6,71
90x40					3,88	5,66	7,34
90x50					4,19	6,13	7,97
90x60					4,50	6,60	8,59
100x20				2,71	3,56	5,19	6,71
100x30				2,95	3,88	5,66	7,34
100x40				3,18	4,19	6,13	7,97
100x50				3,42	4,50	6,60	8,59
100x60				3,65	4,82	7,07	9,22
100x80				4,12	5,45	8,01	10,5
110x50				3,65	4,82	7,07	9,22
120x30				3,42	4,50	6,60	8,59
120x40				3,65	4,82	7,07	9,22
120x50				3,89	5,13	7,54	9,85

**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

**\* a richiesta scordonato internamente**  
on request inside weld seam removed

## I Tubi a sezione rettangolare

Rectangular pipe - EN 10305-5\*



**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

**\* a richiesta scordonato internamente**  
on request inside weld seam removed

Sezione (mm) Section (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)				
	1,2	1,5	2	3	4
120x60			5,45	8,01	10,50
120x80			6,07	8,96	11,70
120x100				9,90	13,00
130x50			5,45	8,01	10,50
140x60			6,07	8,96	11,70
140x70				9,43	12,40
140x80				9,90	13,00
150x30			5,45	8,01	10,50
150x40			5,76	8,48	11,10
150x50			6,07	8,96	11,70
150x100				11,30	14,90
160x60				9,90	13,00
160x80				10,80	14,20
160x90				11,30	14,90
180x60				10,80	14,20
180x80				11,80	15,50
180x100				12,70	16,80
200x80				12,70	16,80
200x100				13,70	18

# Tubi a sezione speciale

## Special section tubes

L'acciaio rappresenta la scelta migliore nel settore edilizio, grazie alla sua versatilità, efficienza, durata ed economicità di installazione. Sideralba offre diversi tipi di tubolari in acciaio:

**Serie in acciaio decapato per carpenteria e serramenti:** le superfici piane rappresentano il perfetto connubio fra precisione, estetica ed economicità. Sono la soluzione ideale per sofferire a saldature di piattine o angolari su profilati quadri e rettangolari.

**Serie in acciaio zincato:** grazie alla sua forma geometrica, rappresenta il sistema adatto a porte, finestre e serramenti di uso generale. Molto richiesto per impianti in cui è necessario materiale adatto a grandi superfici vetrate con particolare attenzione all'estetica nel suo insieme.

Steel represents the best choice in the construction industry thanks to its versatility, efficiency, duration and low installation costs: Series in pickled steel for light carpentry, doors and windows: thanks to their flat surfaces, these are the perfect combination of precision, esthetics and low costs. The perfect solution for the welding of flats or angular pieces on square and rectangular sections. Series in galvanized steel: thanks to its geometric shape, galvanized steel is a suitable system for doors, windows and fittings for general use. The galvanized series is very popular in systems in which it is necessary to use materials suitable for large glass surfaces, whenever the final esthetic result is particularly important.

### I Serramenti Window profiles

Sezione Section	Spessore (mm) Thickness (mm)				
	1,2	1,5	2	2,5	3
1A		1,73			
1B		2,09			
1C		1,98			
2A		1,79	2,37		
2B		1,87	2,47		
2D			3,48		
2Z		1,87	2,47		
11A		1,35			
11B		1,61			
11C		1,61			
14A		1,79			
15A		1,98			
15AM		2,09			
15T		2,35			
15TM		2,63			
15Z		2,35			
15ZM		2,63			
16A		2,29	3,03		
16B		2,29	3,03		
16D			4,59		
16Z		2,53	3,35		
SF1B		2,18			
SF2B		2,53			
SF3B		2,53			
16BM15		2,29			
16BM20			4,00		
PDS 26		1,96			

**Peso teorico kg/metro**  
Theoretical weight kg/meter

**Qualità: nero, decapato, zincato**  
Quality: black, pickled, galvanized

## Antirotazione Anti rotation

### Peso teorico kg/metro

Theoretical weight  
kg/meter

Qualità: nero, zincato  
da nastro, zincato a caldo

Quality: black, Sendzimir  
tubes, hot galvanized

Sezione (mm) Section (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)				
	1,2	1,5	2	2,5	3
Ø 60		2,25	2,93	3,59	4,25
Ø 48		1,72	2,28	2,82	3,35

Sideralba SpA è certificata EN 12899-1 per la marcatura CE sui sostegni per segnaletica stradale fissa lisci o scanalati in qualità S235JRH neri e/o zincati a caldo.

Sideralba SpA is certified to EN 12899-1 for CE marking on smooth or grooved fixed road signs in black and /or hot-dip galvanized in S235JRH quality.

## BL60 asolato BL60 with hole

Lunghezza (ml) Length (ml)									
1,65		2,5		3		5		6	
DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED

Oltre alla gamma prodotti proposta in tabella, possiamo fornire lunghezze personalizzate sulle particolari esigenze dei nostri clienti.

In addition to the range of products proposed in the table, we may supply customized lengths to meet the specific customer needs.

## BL60 non asolato BL60 without hole

Lunghezza (ml) Length (ml)			
5		6	
DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED

Oltre alla gamma prodotti proposta in tabella, possiamo fornire lunghezze personalizzate sulle particolari esigenze dei nostri clienti.

In addition to the range of products proposed in the table, we may supply customized lengths to meet the specific customer needs.

## Rettangolo 60x40 asolato Rectangular hollow section 60x40 with hole

Lunghezza (ml) Length (ml)									
1,65		2,5		3		5		6	
DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED	DECAPATO PICKLED	ZINCATO GALVANIZED

## Profili speciali Special profiles

### Peso teorico kg/metro

Theoretical weight  
kg/meter

Qualità: nero, decapato,  
zincato, freddo

Quality: black, pickled,  
galvanized, cold

Sezione Section	Spessore (mm) Thickness (mm)
	1,5
TSL58	2,49
PSB	2,93
PSC	3,18
PSZ	2,56
PSL	2,62
BL54	2,49



## I Ovale ellittico Oval elliptical hollow section

### Peso teorico kg/metro

Theoretical weight  
kg/meter

Qualità: nero, decapato,  
zincato, freddo

Quality: black, pickled,  
galvanized, cold

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)					
	1,2			1,5		
	F	Z	D	F	Z	D
50X16	1,03	1,03	1,03	1,27	1,27	1,27

## I Tubi ovali Oval hollow section

### Peso teorico kg/metro

Theoretical weight  
kg/meter

Qualità: nero, decapato,  
zincato, freddo

Quality: black, pickled,  
galvanized, cold

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)					
	0,8	1,0	1,2	1,5	2	3
21x14	0,349	0,432	0,512	0,629	0,814	
21x15	0,359	0,441	0,569	0,650	0,840	
22x13	0,349	0,432	0,512	0,629	0,814	
22x14	0,379	0,469	0,556	0,684	0,888	
25x15	0,418	0,518	0,616	0,758	0,986	3,47
28x15	0,438	0,543	0,645	0,795	1,04	
30x15	0,477	0,592	0,704	0,869	1,13	
40x20	0,635	0,789	0,941	1,16	1,52	2,22
50x10	0,694	0,863	1,03	1,27	1,67	
50x25		1,01	1,20	1,49	1,97	2,88
60x30		1,208	1,44	1,79	2,37	3,47
67X50				2,18		

## I Semiovale Semi oval hollow section

### Peso teorico kg/metro

Theoretical weight  
kg/meter

Qualità: nero, decapato,  
zincato, freddo

Quality: black, pickled,  
galvanized, cold

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)			
	1	1,2	1,5	2
40X25	0,91	1,00	1,35	1,78
50x25	1,09	1,3	1,61	2,12

## I Lamiere ondulate Corrugated sheets

Qualità: zincato

Quality: galvanized

Dimensioni (mm) Size (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)
900x2000	0,25

# Lamiere piane

## Plain steel sheets

### Lamiere a caldo nera in qualità

**S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2 (UNI EN 10025)\***

Black plain steel sheet in quality

S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2 (UNI EN 10025)

\* A richiesta decapata / Pickled on demand

### Lamiere a caldo decapata in qualità DD11 / DD12 / DD13 (UNI EN 10111)

Pickled plain steel sheet in quality DD11 / DD12 / DD13 (UNI EN 10111)

### Lamiere a freddo in qualità DC01 (UNI EN 10130)

Cold rolled plain steel sheet in quality DC01 (UNI EN 10130)

### Lamiere zincata in qualità DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD (UNI EN 10346)

Senzimir galvanized plain steel sheet in quality DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD (UNI EN 10346)

Spessore (mm) Thickness (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> ) Weight (kg/m <sup>2</sup> )	Dimensioni/peso al foglio Size/weight per sheet				
		1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x6000	2000x6000
0,3	2,36	4,72				
0,35	2,75	5,51				
0,4	3,14	6,28				
0,45	3,53	7,06				
0,5	3,93	7,86				
0,6	4,71	9,42	14,7			
0,8	6,28	12,6	19,7	28,3		
1	7,85	15,7	24,5	35		
1,2	9,42	18,8	29,5	42		
1,5	11,8	23,6	36,7	53		
2	15,7	31,4	49	71		
2,5	19,6	39,3	61	88	176	
3	23,6	47,1	73	106	212	283
4	31,4	62,8	98	141	283	377
5	39,2	78,5	123	176	353	472
6	47,1	94,2	147	212	424	566
7	55	110	172	247	495	660
8	62,8	126	196	282	585	754
9	70,6	141	221	318	635	848
10	78,5	157	245	353	707	942
12	94,2	188,4	294,3	423,9	847,8	1130,4

Peso teorico kg/m<sup>2</sup>  
Theoretical weight  
kg/m<sup>2</sup>

# Nastri Strips

## ■ Nastri laminati a caldo in qualità S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2: acciai per impieghi strutturali (UNI EN 10025-2)

Hot rolled steel strips in quality S235JR / S275J0 / S275J2 / S355JR / S355J0 / S355J2: structural steel (UNI EN 10025-2)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5	6	7	8
15÷50	•	•	•	•	•	•				
51÷1860	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## ■ Nastri neri o decapati in qualità DD11 / DD12 / DD13: acciai per formatura a freddo (UNI EN 10111)

Black or pickled steel strips in quality DD11 / DD12 / DD13: cold formed steel (UNI EN 10111)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5	6	7	8
15÷50	•	•	•	•	•	•				
51÷1860					•	•	•	•	•	•

## ■ Nastri laminati a freddo in qualità DC01 (UNI EN 10130)

Cold rolled steel strips in quality DC01 (UNI EN 10130)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,45	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
15÷1860	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## ■ Nastri zincati in qualità DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD acciai per imbutitura e acciai per impieghi strutturali (UNI EN 10346)

Senzimir strips in quality DX51D, S220GD, S250GD, S280DG, S320GD, S350GD: deep-drawing steel and structural steel (UNI EN 10346)

Larghezza (mm) Width (mm)	Spessore (mm) Thickness (mm)												
	0,45	0,5	0,55	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	4
15÷1860	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# Lamiere grecate

## Decking sheets

EGB401

Caratteristiche statiche Section properties	Spessore (mm) Thickness (mm)			
	0,6	0,7	0,8	1
Peso / Weight kg/m <sup>2</sup>	6,43	7,50	8,58	10,72
Peso / Weight kg/m 1000	4,71	5,50	6,28	7,85
Peso / Weight kg/m 1250	5,89	6,87	7,85	9,81
J cm <sup>4</sup> /m	14,10	16,42	18,76	23,38
W cm <sup>3</sup> /m	4,90	5,72	6,56	8,82

I valori delle portate in arancio con carichi uniformemente distribuiti, sono riferiti ad una freccia  $\rightarrow 1/200L$ . Quando non specificato, la preverniciatura avviene sul lato 1. Carico max uniformemente distribuito in kg/m<sup>2</sup> per resistenza  $\sigma=1450$  kg/cm<sup>2</sup>. Lunghezza massima 12000.  
Values in orange with loads uniformly distributed, refer to one deflection  $\rightarrow 1/200L$ . When not specified, side 1 is coated. Maximum uniformly distributed load in kg/m<sup>2</sup> for strength  $\sigma=1450$  kg/cm<sup>2</sup>. Maximum length 12000.

### Una campata One span

Spessore (mm) Thickness (mm)	Carico max uniformemente distribuito (Kn/m <sup>2</sup> ) - Distanza fra gli appoggi (m) Max load capacity (Kn/m <sup>2</sup> ) - Support spacing (m)													
	1,00	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	
0,6	4,80	3,05	2,10	1,53	1,16	0,80	0,57	0,41	0,30	0,22	0,17	0,12	0,09	
						0,90	0,72	0,59	0,48	0,40	0,34	0,29	0,25	
0,7	5,76	3,66	2,52	1,84	1,36	0,96	0,66	0,48	0,35	0,26	0,19	0,14	0,11	
					1,39	1,08	0,87	0,70	0,58	0,49	0,41	0,35	0,30	
0,8	6,72	4,28	2,95	2,14	1,55	1,06	0,75	0,54	0,40	0,30	0,22	0,16	0,12	
					1,62	1,27	1,01	0,82	0,68	0,57	0,48	0,41	0,35	
1,0	8,65	5,50	3,79	2,76	1,93	1,32	0,94	0,68	0,50	0,37	0,27	0,20	0,15	
					2,09	1,63	1,30	1,06	0,88	0,73	0,62	0,53	0,45	

### Due campate Two spans

Spessore (mm) Thickness (mm)	Carico max uniformemente distribuito (Kn/m <sup>2</sup> ) - Distanza fra gli appoggi (m) Max load capacity (Kn/m <sup>2</sup> ) - Support spacing (m)													
	1,00	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	
0,6	7,26	4,66	3,23	2,37	1,80	1,41	1,14	0,93	0,77	0,59	0,46	0,36	0,29	
									0,77	0,65	0,55	0,47	0,41	
0,7	8,30	5,33	3,70	2,70	2,06	1,61	1,30	1,06	0,88	0,71	0,55	0,43	0,34	
									0,74	0,63	0,54	0,47	0,41	
0,8	9,34	6,00	4,16	3,04	2,32	1,82	1,46	1,19	0,99	0,83	0,65	0,51	0,41	
										0,71	0,61	0,52	0,45	
1,0	11,33	7,27	5,04	3,69	2,80	2,20	1,76	1,44	1,20	1,01	0,81	0,64	0,51	
										0,85	0,73	0,63	0,53	

### N campate N spans

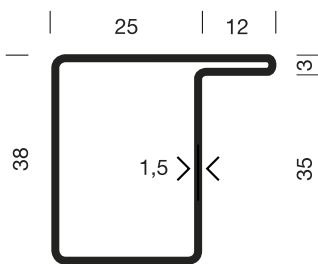
Spessore (mm) Thickness (mm)	Carico max uniformemente distribuito (Kn/m <sup>2</sup> ) - Distanza fra gli appoggi (m) Max load capacity (Kn/m <sup>2</sup> ) - Support spacing (m)													
	1,00	1,20	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	
0,6	7,53	4,80	3,32	2,42	1,84	1,44	1,07	0,79	0,59	0,45	0,35	0,27	0,21	
							1,16	0,95	0,79	0,66	0,56	0,48	0,42	
0,7	9,04	5,76	3,98	2,91	2,21	1,73	1,28	0,94	0,71	0,54	0,42	0,33	0,26	
							1,39	1,14	0,95	0,80	0,68	0,58	0,50	
0,8	10,55	6,72	4,65	3,39	2,58	2,02	1,51	1,11	0,84	0,64	0,49	0,39	0,30	
							1,62	1,33	1,10	0,93	0,79	0,68	0,59	
1,0	13,12	8,44	5,86	4,29	3,27	2,57	1,87	1,38	1,04	0,80	0,62	0,48	0,38	
							2,06	1,69	1,41	1,18	1,01	0,87	0,75	

# Schede tecniche

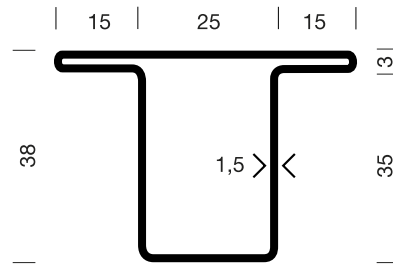
## Technical data sheets

### I Tubi per serramenti Simple section pipes

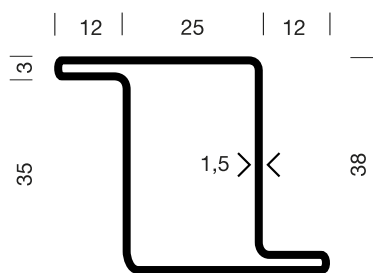
1A



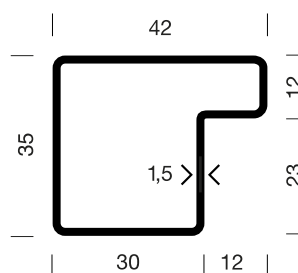
1B



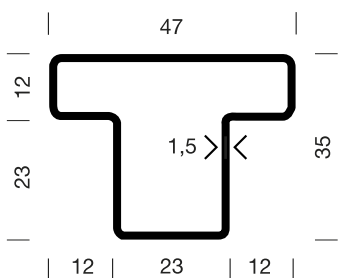
1C



2A



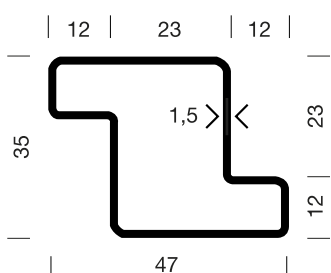
2B



2D

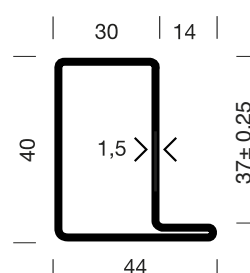


2Z

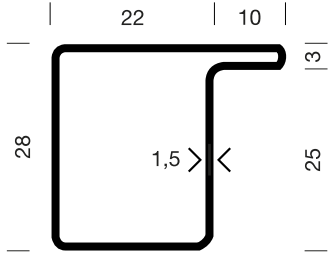


PSD 26

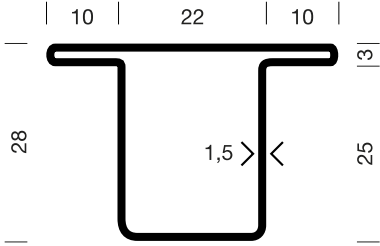
New



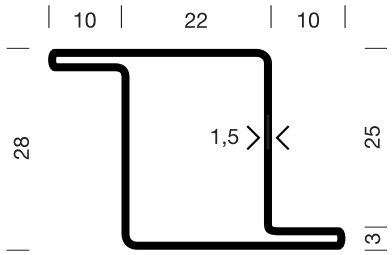
11A



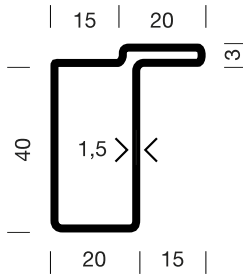
11B



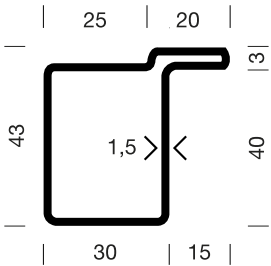
11C



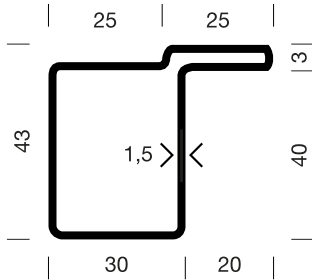
14A



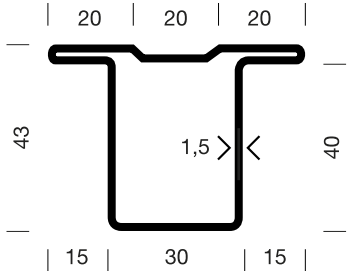
15A



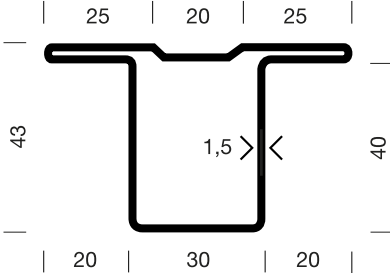
15AM



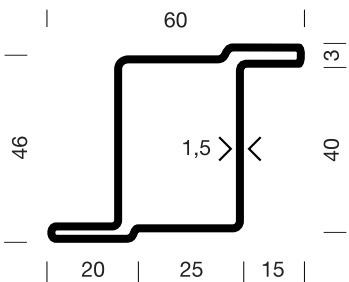
15T



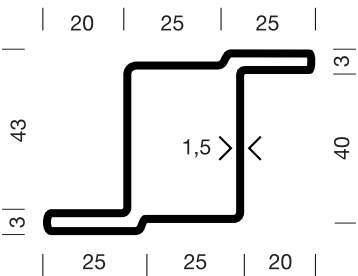
15TM



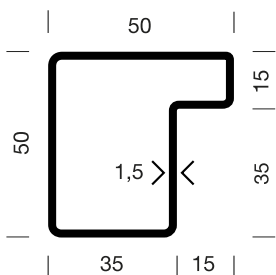
15Z



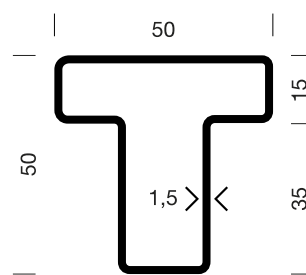
15ZM



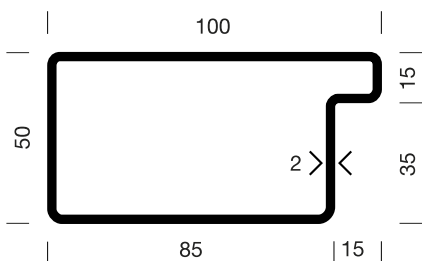
16A



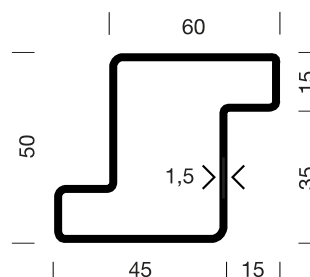
16B



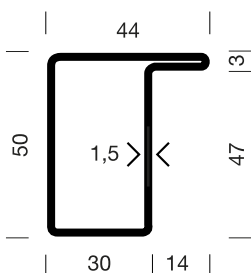
16D



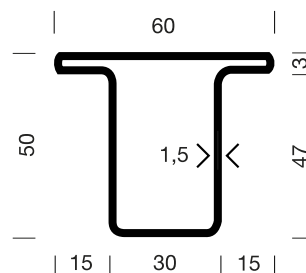
16Z



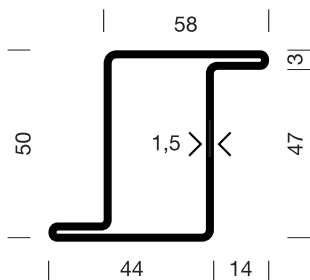
SF1B



SF2B

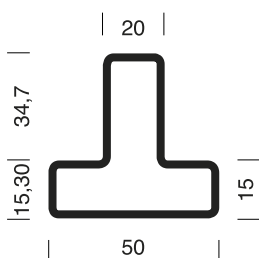


SF3B



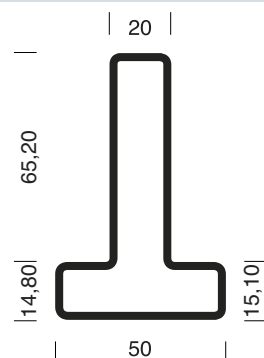
16BM 15

New

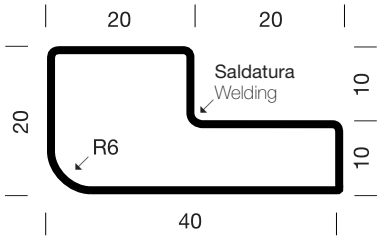


16BM 20

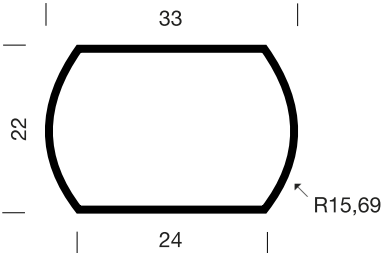
New



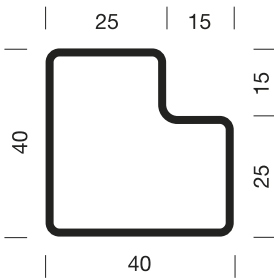
T1567



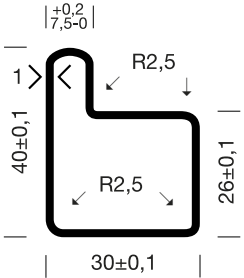
PS6



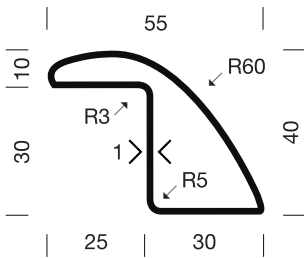
PS8



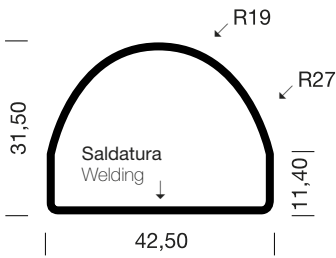
PS9 ALETTATO



T1655



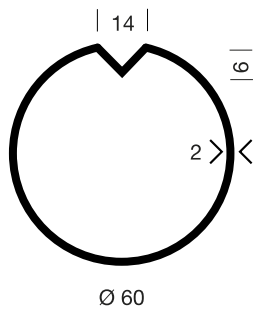
T1446



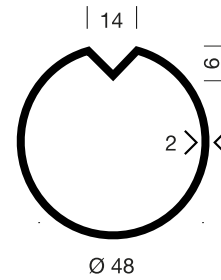


**I Antirrotazione secondo EN 12899-1** Anti-Rotational tube according to EN 12899-1\*

**Ø60**



**Ø48**



\* È possibile certificare EN 12899-1 tutti i tubi lisci o scanalati neri o zincati a caldo EN 10240 delle seguenti dimensioni:

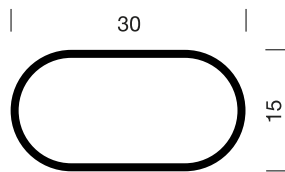
- Diametro: 48,3 ÷ 88,9 mm
- Spessori: 2 ÷ 4 mm

\* Black plain and grooved pipes in accordance to EN 12899-1 and hot dipped galvanized in accordance to EN 10240 of the following dimension:

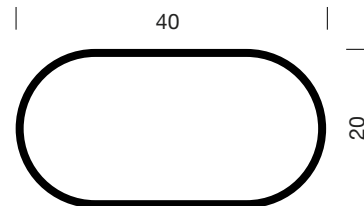
- Diameter: 48,3 ÷ 88,9 mm
- Wall thickness: 2 ÷ 4 mm

**I Ovale Oval**

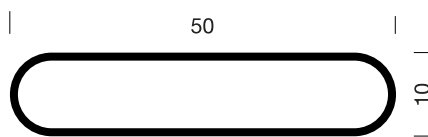
**30 x 15**



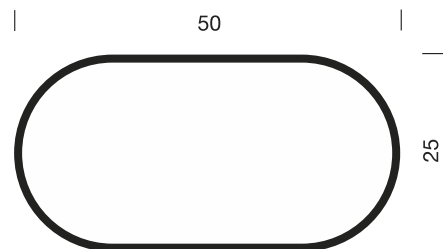
**40 x 20**



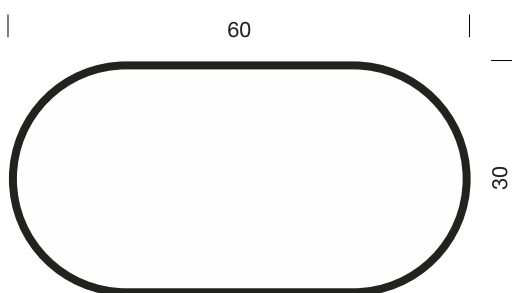
**50 x 10**



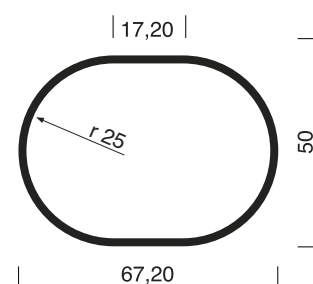
**50 x 25**



**60 x 30**

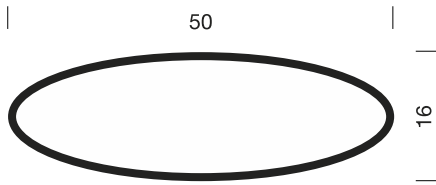


**67 x 50**



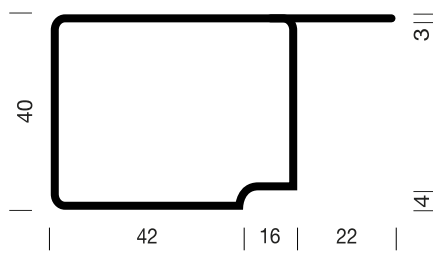
**I Ovale ellittico** Oval elliptical

**50 x 16**

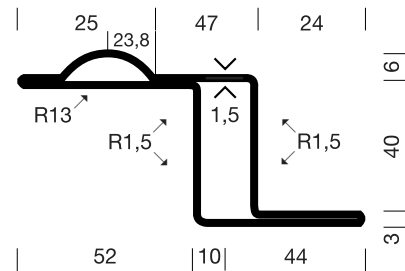


**I Profili speciali** Special profiles

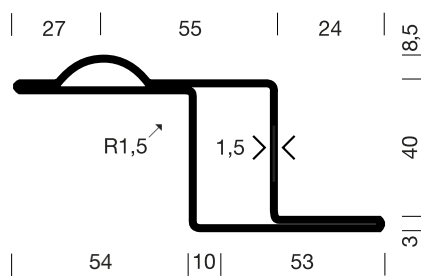
**TSL58**



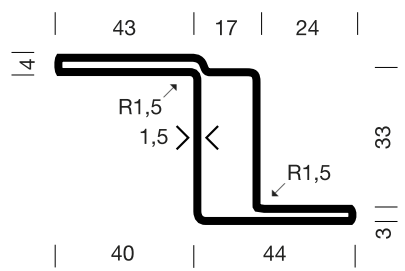
**PSB**



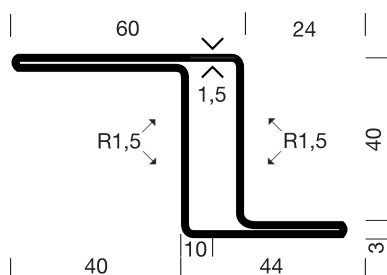
**PSC**



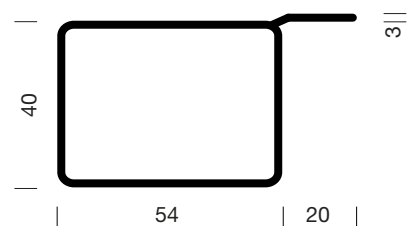
**PSZ**



**PSL**



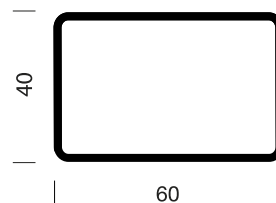
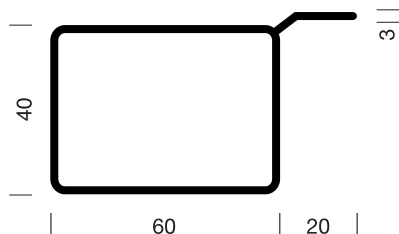
**BL54**



**I Profilo speciale asolato e non asolato** Special profiles with hole and without hole

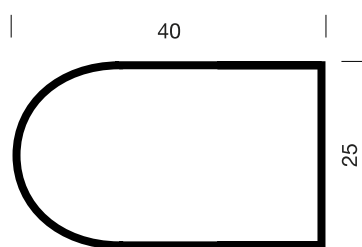
**BL60**

**60 x 40**



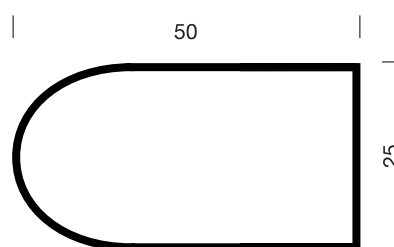
**I Semiovali** Semi oval

**40 x 25**



**50 x 25**

Kg ml 2,10



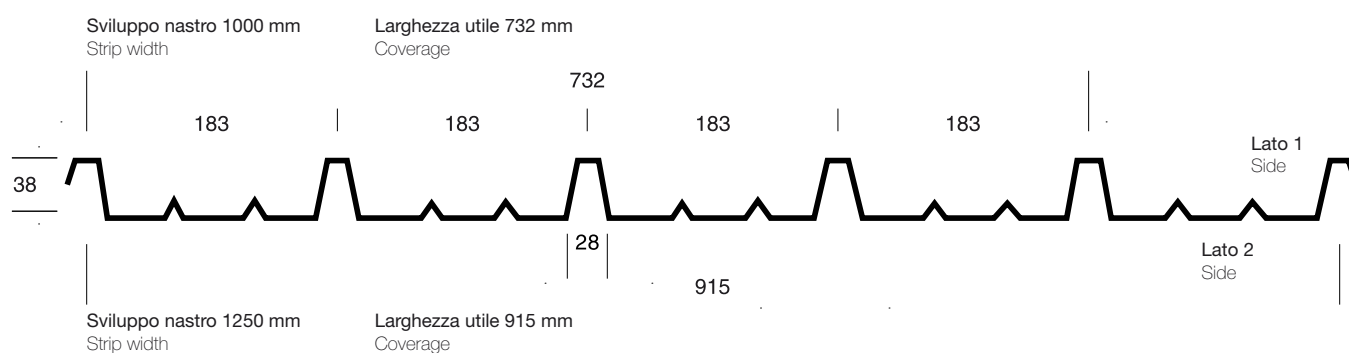
**I Lamiere ondulate zincate** Corrugated Sendzimir sheets

**0,25 x 900 x 2000**



**I Lamiere grecate in acciaio** Steel decking sheets

**EGB401**



# Divisione profili aperti

## Open profiles division

### **I Stabilimento di Basciano** Basciano Plant

Lo stabilimento si trova nella zona industriale di Basciano (Teramo) in un'area di 15.000 mq, di cui 7.000 mq coperti su 3 capannoni e 1 palazzina uffici. Ubicato di fronte all'ingresso dell'autostrada A24 (Teramo-L'Aquila-Roma), dista circa 10 Km dall'autostrada (A14 Bologna-Taranto). Lo stabilimento ha avviato l'attività nel 1986 con la produzione di profili aperti. Nel corso degli anni l'attuale Divisione Profili si è specializzata in prodotti esclusivi, creando attrezzature personalizzate sulle specifiche esigenze dei nostri clienti. Con l'ultimo investimento di Sideralba Basciano, la nuova profilatrice è in grado di dare spazio ai prodotti di alto spessore (8 mm), di sviluppare una lamiera sino a 800 mm con foratura automatica dei profili e quindi di ampliare la fornitura anche per le carpenterie più grandi (verificare correttezza). La società è dotata di certificazione SGS EN 1090 per chi è obbligato ad acquistare prodotti con rilascio di marcatura CE.

The plant is located in the industrial area of Basciano (TE), covering a 15000-square-metres area, out of which 7.000 sqm are covered with three buildings dedicated to production and warehouse and one offices building. The plant is situated near highway A24 exit (Teramo-Aquila-Roma) and about 10 Km away from highway A14 (Bologna-Taranto). The plant started its activity in 1986 with the production of open profiles. Over the years open profiles division got specialized in the manufacture of special products by creating customised facilities in order to meet special needs of our customers. The latest investment, the new profiling machine is able to profile products with high wall thickness 8 mm, and to develop a strips up to 800 mm with an automatic drilling system which can extend the provision to the major carpentry. The company is equipped with SGS certification according to EN 1090 for those who are obliged to purchase products with CE marking.



# Fattori di successo

## Key factors of success

- I Grazie al nostro personale altamente specializzato e alla disponibilità di 7 profilatrici specifiche per le varie produzioni, siamo in grado di rispondere con celerità alle richieste della clientela mantenendo un elevato livello di qualità.**

Thanks to our highly skilled staff and to availability of seven profiling machines, specific to the different productions, we are able to answer with rapidity to our customers keeping a high level in terms of quality.

- I La gamma di produzione parte dal fermavetro con spessore 0,7 mm, agli 8 mm per gli U e gli omega, a conferma della nostra possibilità di soddisfare tutte le richieste che ci pervengono.**

The production range varies from 0.7 mm for glazing channels to 8 mm for U and omega sections, confirming our ability to accommodate all the requests we receive.

- I L'ubicazione nel centro Italia è ideale per raggiungere facilmente sia il nord che il sud della penisola. La sinergia con la Divisione Tubi dello stabilimento di Acerra (Napoli) ci permette di consegnare i prodotti in località che, altrimenti, sarebbero economicamente impossibili da raggiungere.**

Our location in the centre of Italy allows us to easily reach both the north and south of the peninsula. The synergy with the Pipes Division (Acerra) allow us to deliver products to places that otherwise would not have been economically viable

- I L'acquisto della materia prima - i coils - e il taglio dei nastri nello stabilimento di Acerra ci permette di creare economie di scala sulle grandi quantità trattate dallo stabilimento di Basciano.**

The purchase of raw material -coils- and line cutting in the plant of Acerra allows us to establish scale economies about large quantities processed by the plant in Basciano.

- I La flessibilità di produzione ci permette di essere vincenti con la nostra clientela particolarmente attenta alla puntualità nei tempi di consegna, e rispetto di tolleranze su capitolato specifico.**

Our production flexibility gives us a competitive advantage with our customers extreme careful to precision in delivery time and to tolerances laid down in the specifications.

# I nostri prodotti

## Our products

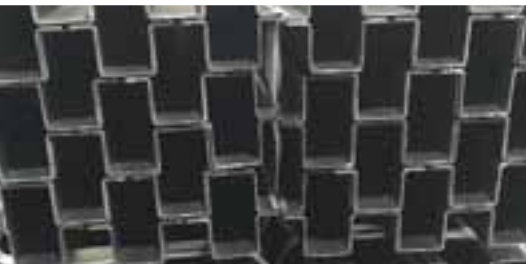
L'obiettivo dello stabilimento di Basciano è di offrire un valido supporto a chi realizza strutture in acciaio: per perseguirlo produciamo una vasta gamma di profili aperti che, in sinergia con i tubolari, trovano applicazione in molti settori.

The aim of the plant is to provide steel structure manufacturers with valuable support. To fulfill our aim, we produce a wide range of steel open profiles which alongside our welded hollow sections are used in many fields for various applications.



### **I Profili aperti formati a freddo in acciaio strutturale: S235, S275, S355, etc**

Cold-formed sections in structural steel  
S235, S275, S355, etc.



### **I Profili in acciaio laminati a freddo e decapati**

Cold rolled and pickled steel sections



### **I Profili in acciaio zincati a caldo**

Hot-dipped galvanized steel profiles



### **I Profili in acciaio zincati da nastro**

Sendzimir galvanized steel profiles



### **I Profili speciali su richiesta**

Customized special profiles



### **I Profili aperti forati**

Drilled profiles

# Alcune applicazioni Applications



**| Carpenteria metallica**  
Metallic carpentry



**| Fotovoltaico**  
Photovoltaic



**| Scaffalatura e magazzini autoportanti**  
Storage and mezzanine racking system



**| Segnaletica e protezione stradale**  
Road signs and protection



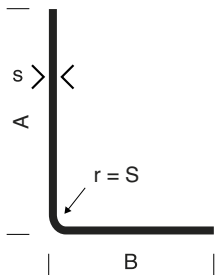
**| Portabici**  
Bicycle stands



**| Automotive**  
Automotive

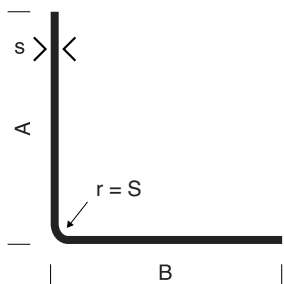


## I Profilati a freddo "L" Cold formed "L" sections



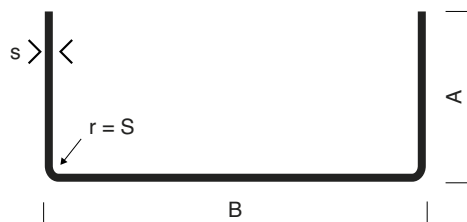
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
BxA mm	peso kg/m - weight kg/m									
20x10		0,23	0,27	0,33						
25x10		0,27	0,32	0,39						
30x15		0,35	0,4	0,5	0,66	0,83	0,99			
30x20				0,56	0,75	0,93	1,1			
40x20				0,68	0,87	1,14	1,34			
50x20				0,8	1,06	1,32	1,56			
50x25				0,86	1,14	1,42	1,7			
50x30				0,96	1,22	1,52	1,81			
60x30				1,04	1,46	1,72	2,04			
70x30				1,16	1,54	1,9	2,25			
60x40				1,16	1,54	1,9	2,25	2,94	3,67	
80x40				1,4	1,86	2,3	2,73	3,58	4,47	5,3
100x50				1,76	2,34	2,9	3,45	4,54	5,6	6,72
120x60					2,76	3,43	4,10	5,40	6,55	7,60
120x80					3,07	3,83	4,57	6,03	7,15	8,30
150x50					3,07	3,83	4,57	6,03	7,15	8,30

## I Profilati a freddo "angolare" Cold formed "ANGLE" sections



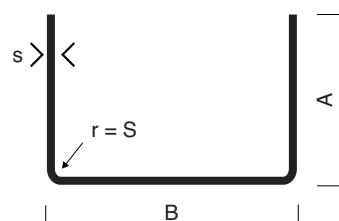
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
BxA mm	peso kg/m - weight kg/m									
15x15	0,19	0,23	0,26	0,31	0,41					
20x20	0,25	0,31	0,36	0,43	0,56	0,72	0,84			
25x25		0,39	0,45	0,55	0,72	0,9	1,06			
30x30		0,46	0,54	0,67	0,88	1,1	1,25			
35x35			0,65	0,82	1,03	1,3	1,53			
40x40				0,94	1,2	1,45	1,75	2,3		
50x50				1,14	1,50	1,86	2,21	2,88		
60x60				1,37	1,82	2,25	2,68	3,51		
70x70					2,18	2,74	3,15	4,15	5,22	6,08
80x80					2,5	3,1	3,65	4,76	5,98	6,97
90x90					2,84	3,5	4,12	5,46	6,8	8,1
100x100					3,14	3,9	4,66	6	7,45	8,85
120x120								7,34	9	10,7
150x150								9,36	11,4	13,35

## I Profilati a freddo "U" a ali uguali Cold formed "U" sections



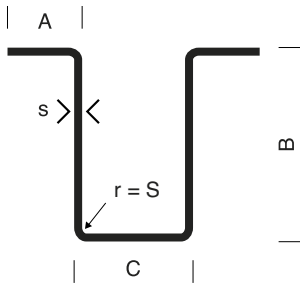
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)											
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8
AxBxA mm	peso kg/m - weight kg/m											
10x15x10	0,20	0,25	0,29	0,35								
20x15x20	0,33	0,40	0,48	0,57								
10x20x10	0,23	0,29	0,34	0,41								
25x20x25	0,43	0,53	0,63	0,77	0,99							
40x20x40		0,77	0,91	1,13	1,47							
30x25x30		0,65	0,77	0,95	1,17							
40x25x30		0,81	0,96	1,19	1,55							
15x30x15		0,45	0,53	0,65	0,83	1,00						
20x30x20		0,53	0,63	0,77	0,99	1,20	1,39					
15x35x15			0,60	0,70	0,92	1,10	1,27					
20x35x20			0,68	0,83	1,07	1,30	1,51					
20x40x20				0,89	1,15	1,40	1,63					
30x40x30				1,13	1,47	1,80	2,11	2,69	3,20			
20x50x20				1,01	1,31	1,60	1,87	2,37	2,80			
25x50x25				1,13	1,47	1,80	2,11	2,69	3,20			
30x50x30				1,25	1,63	2,00	2,35	3,00	3,60			
40x50x40				1,49	1,95	2,40	2,83	3,65	4,40			
20x60x20				1,13	1,47	1,80	2,11	2,60	3,70			
30x60x30				1,37	1,79	2,20	2,59	3,33	4,00			
40x60x40				1,61	2,11	2,60	3,07	3,97	4,80			
30x70x30				1,49	1,95	2,40	2,77	3,65	4,85			
40x70x40				1,73	2,37	2,80	3,31	4,35	5,60			
40x80x40				1,85	2,43	3,00	3,55	4,61	5,60			
40x100x40					2,75	3,40	4,03	5,25	6,75	7,49	8,51	9,47
50x100x50					3,07	3,80	4,51	5,89	7,20	8,45	9,63	10,75
50x120x50					3,39	4,20	4,99	6,53	8,85	9,41	10,75	12,03
60x120x60					3,71	4,60	5,47	7,17	8,80	10,37	11,87	13,31
60x140x60					4,03	5,00	5,95	7,81	9,60	11,32	13,00	14,59
60x160x60					4,03	5,40	6,43	8,45	10,40	12,29	14,11	15,87
60x180x60					4,67	5,80	6,91	9,09	11,25	13,50	15,23	17,15
60x200x60					4,99	6,20	7,39	9,73	12,16	14,40	16,35	18,43
60x250x60					5,80	7,20	8,59	11,33	14,00	16,65	19,15	21,63
80x300x80								10,75	14,21	17,60	20,70	24,19
150x300x150								14,06	18,63	23,14	27,00	32,03
80x380x80									16,80	20,80	24,75	28,67

## I Profilati a freddo "U" a lati uguali Cold formed "U" sections



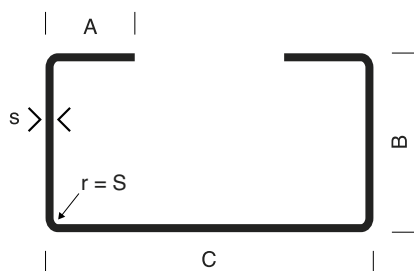
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)											
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8
AxBxA mm	peso kg/m - weight kg/m											
10x10x10	0,17	0,21	0,24	0,29								
12x12x12	0,21	0,26	0,30	0,36								
15x15x15	0,27	0,33	0,39	0,47	0,59							
20x20x20	0,37	0,45	0,53	0,65	0,83							
25x25x25		0,57	0,68	0,83	1,07	1,30	1,49					
30x30x30			0,82	1,00	1,31	1,60	1,87					
35x35x35				1,19	1,55	1,90	2,23					
40x40x40				1,37	1,79	2,20	2,59	3,33				
45x45x45				1,55	2,07	2,50	2,95	3,81				
50x50x50				1,73	2,28	2,80	3,31	4,29	5,40			
60x60x60					2,76	3,40	4,04	5,25	6,56	7,48		
70x70x70					3,23	4,00	4,76	6,21	7,76	8,92		
80x80x80						4,60	5,48	7,11	8,89	10,37		
90x90x90							6,20	8,13	10,16	11,81		
100x100x100							6,92	9,01	11,26	13,30	15,23	17,15
120x120x120							8,43	11,15	13,60	16,12	18,59	21,00
150x150x150								13,94	17,66	21,19	23,63	26,75

**I Profilati a freddo "OMEGA" simmetrici** Cold formed symmetric "OMEGA" sections



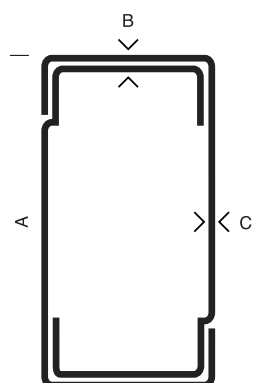
Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
AxBxC mm	peso kg/m - weight kg/m									
15x15x20		0,57	0,67	0,81						
15x20x20		0,65	0,77	0,93						
15x25x25		0,77	0,91	1,10						
10x30x30		0,82	0,96	1,17	1,50					
15x40x40		1,14	1,35	1,66	2,15					
20x50x30				1,90	2,47	3,00				
20x60x30				2,21	2,91	3,60	4,27	5,05		
25x60x40				2,45	3,23	4,00	4,75	5,69		
30x60x60				2,81	3,71	4,60	5,47	6,66		
25x80x40					3,87	4,80	5,71	6,97		
25x80x50					4,03	5,00	5,95	7,29	8,8	10,17
30x100x50					4,83	6,00	6,74	9,23	11,38	13,47
30x120x60					5,50	6,67	7,90	10,49	12,8	14,97
40x150x80					7,10	8,80	10,46	13,70	16,80	19,77
40x150x110							11,18	14,66	18,00	21,21
40x160x100							11,47	15,19	18,84	22,42
40x180x80							11,90	15,82	19,62	23,36
40x180x100							12,38	16,24	20,00	23,61

## I Profilati a freddo "C" Cold formed "C" sections



Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)										
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	
AxBxC mm	peso kg/m - weight kg/m										
6x20x20	0,41	0,50	0,59	0,71							
10x30x30	0,66	0,82	0,96	1,17	1,50						
15x40x40		1,14	1,34	1,66	2,16						
15x50x50				2,09	2,75	3,40					
25x50x100				2,93	3,87	4,80	5,71				
20x40x80				2,21	2,89	3,53	4,14	5,78	7,07		
20x80x80				3,29	4,35	5,40	6,43	7,93	9,6		
30x100x100				4,25	5,63	7,00	8,35	10,50	12,8	14,97	
30x100x150				4,84	6,41	7,97	9,51	12,65	14,8	19,30	
30x100x200				5,42	7,19	8,95	10,68	14,22	16,8	19,77	
30x120x250				6,47	8,59	10,71	12,79	17,04	20,4	24,01	
40x120x250							11,49	13,73	18,29	21,2	25,06
40x120x300							12,47	14,91	19,86	23,2	27,45
25x75x350								12,62	16,57	20,4	24,09

## I Profilo a freddo accoppiato per scaffalatura Cold formed coupled profile for shelving



Dimensioni Sizes	Spessore (mm) Thickness (mm)	
	1,5	2
AxBxC mm	peso kg/m - weight kg/m	
15X40X100	2,22	2,96
15X50X100	2,45	3,27
15X40X120	2,45	3,27
15X50X120	2,69	3,58
15X40X140	2,69	3,58
15X50X140	2,92	3,90
15X40X150	3,12	3,90
15X50X150	3,20	4,01
15X40X160	3,20	4,01
15X50X160	3,35	4,15

Peso ml riferito per singolo profilo. Raddoppiare peso se accoppiato  
Weight ml for single profile. Weight to be doubled in case of coupled profile

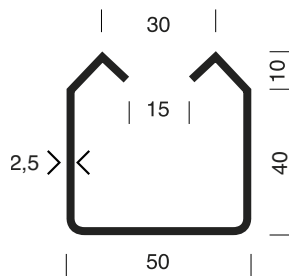
# Schede tecniche

## Technical data sheets

### I Monorotaie Tracks

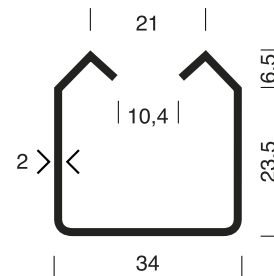
#### MR4

Spessore Thickness 2,5  
Kg/ml 3,2



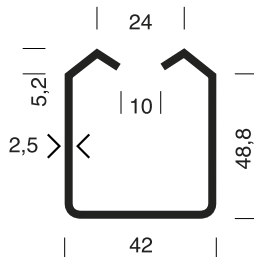
#### MR3

Spessore Thickness 2  
Kg/ml 1,6



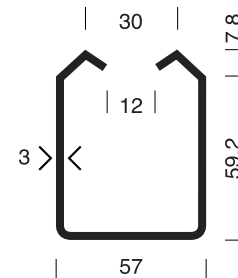
#### MR2

Spessore Thickness 2,5  
Kg/ml 3,2



#### MR1

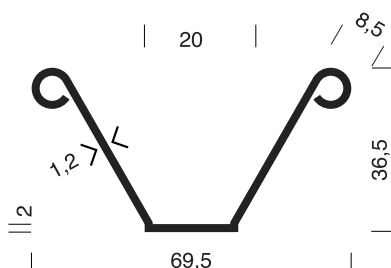
Spessore Thickness 3  
Kg/ml 4,9



### I Per portabici For bicycle stands

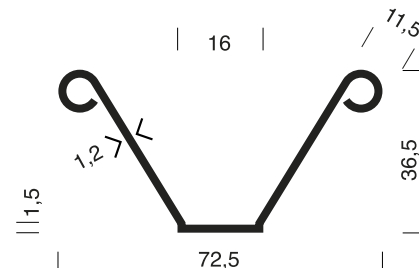
#### A

Spessore Thickness 2  
Kg/ml 1,23



#### B

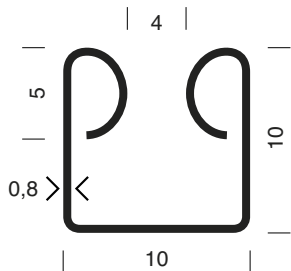
Spessore Thickness 1,5  
Kg/ml 1,20



## I Ferma vetro a scatto Snap-in glazing channels

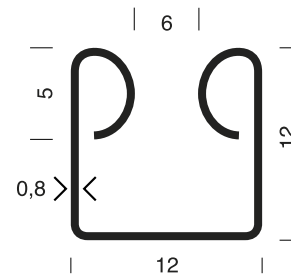
### TR3

Spessore Thickness 0,8  
Kg/ml 0,19



### TR8

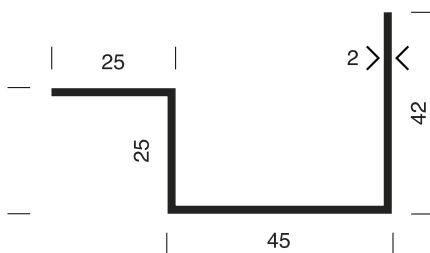
Spessore Thickness 0,8  
Kg/ml 0,23



## I Profilati a freddo speciali Special cold formed sections

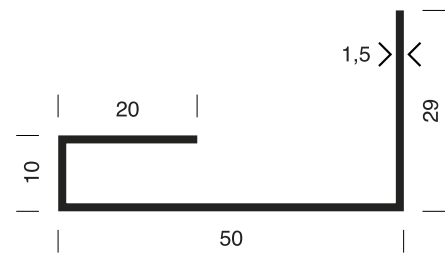
### S1

Spessore Thickness 2  
Kg/ml 1,93



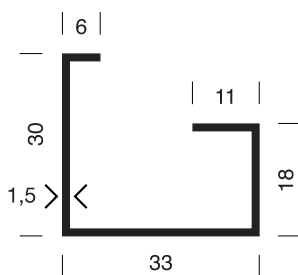
### S2

Spessore Thickness 1,5  
Kg/ml 1,16



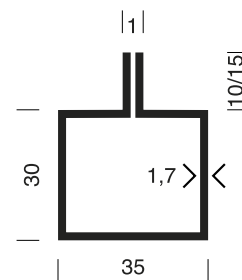
### S3

Spessore Thickness 1,5  
Kg/ml 1,02



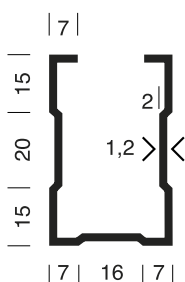
### S4

Spessore Thickness 1,7  
Kg/ml 2,13



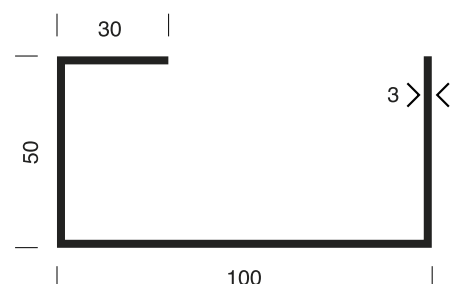
### S5

Spessore Thickness 1,2  
Kg/ml 1,29



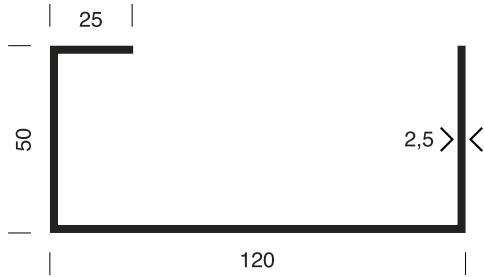
### S6

Spessore Thickness 3  
Kg/ml 5,04



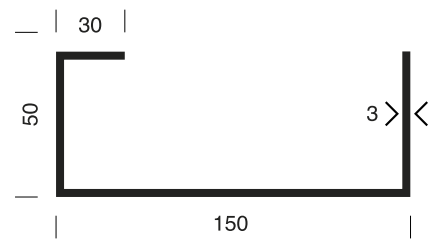
### S7

Spessore Thickness 2,5  
Kg/ml 4,56



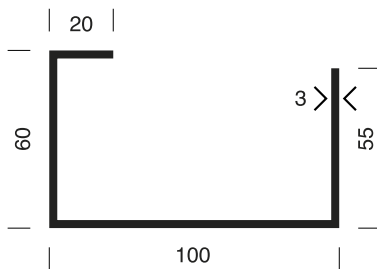
### S8

Spessore Thickness 3  
Kg/m 6,24



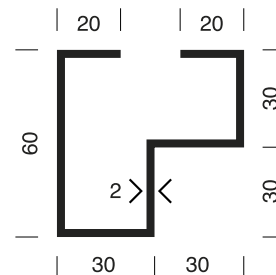
### S9

Spessore Thickness 3  
Kg/ml 5,29



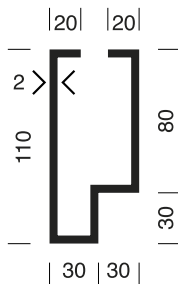
### S10

Spessore Thickness 2  
Kg/ml 4,81



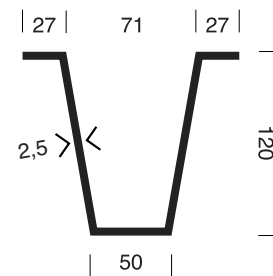
### S11

Spessore Thickness 2  
Kg/ml 3,21



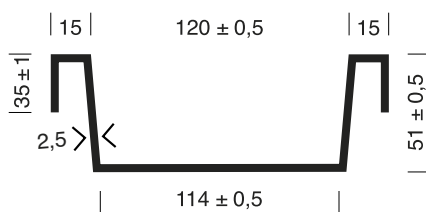
### S12

Spessore Thickness 2,5  
Kg/m 6,60



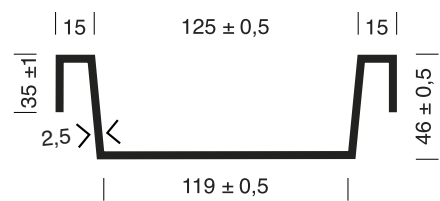
### S13

Spessore 2,5  
Kg/ml 5,96



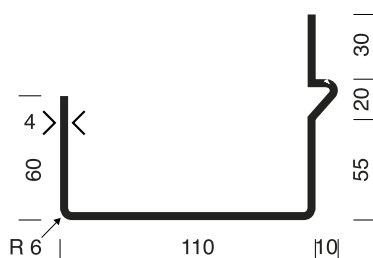
### S14

Spessore Thickness 2,5  
Kg/m 5,86



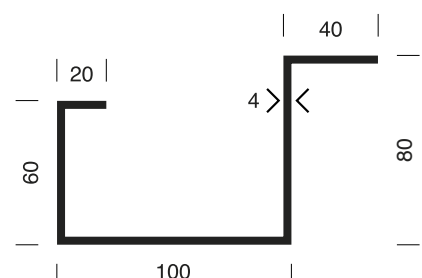
### S15

Spessore Thickness 4  
Kg/m 8,83



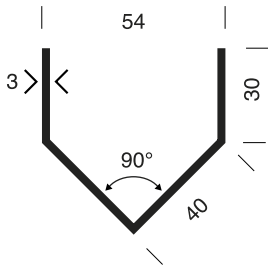
### S16

Spessore Thickness 3  
Kg/ml 6,67



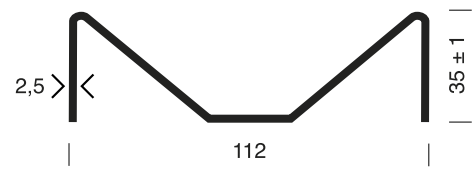
### S17

Spessore Thickness 3  
Kg/m 3,12



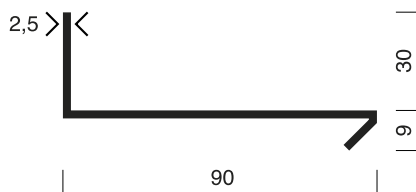
### S18

Spessore Thickness 2,5  
Kg/m 3,96



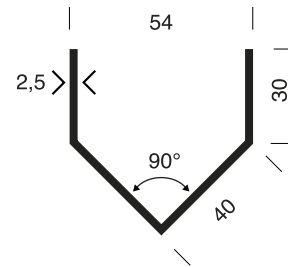
### S19

Spessore Thickness 2,5  
Kg/ml 2,40



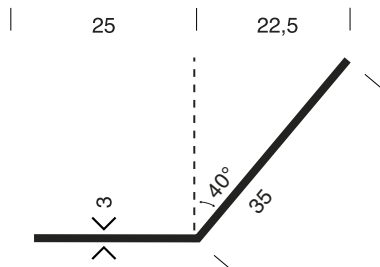
### S20

Spessore Thickness 2,5  
Kg/m 1,20



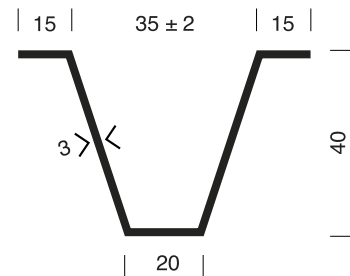
### S21

Spessore Thickness 2,5  
Kg/ml 1,20



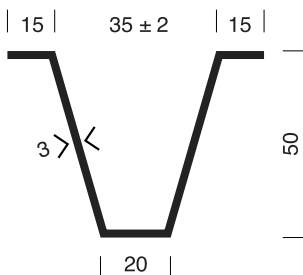
### H40

Spessore Thickness 3  
Kg/ml 2,61



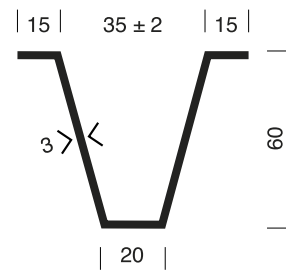
### H50

Spessore Thickness 3  
Kg/m 3,09



### H60

Spessore Thickness 3  
Kg/ml 3,57



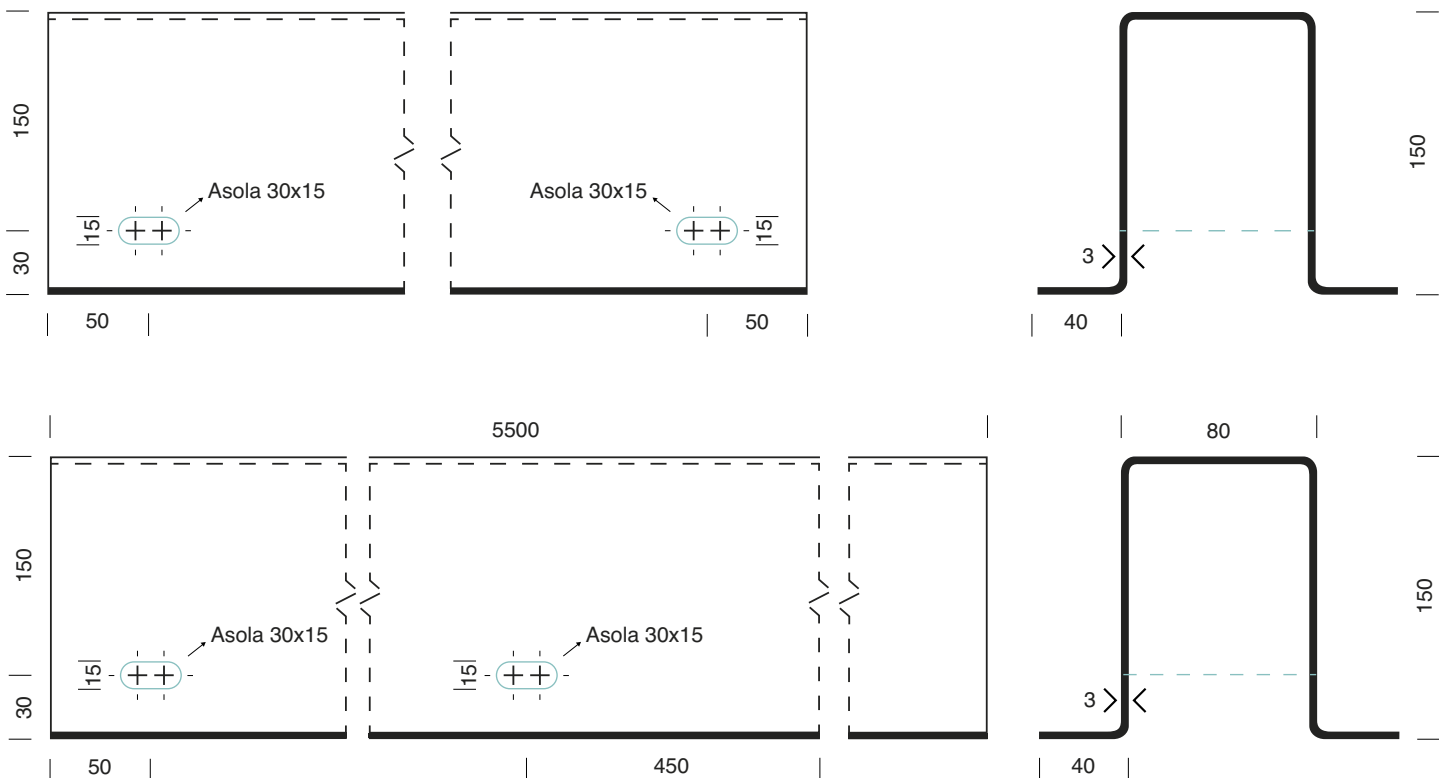


## I Prodotti finiti su richiesta Suitable for use products on request

La struttura flessibile dello stabilimento di Basciano permette di rispondere con efficacia a particolari richieste del cliente. Possono essere realizzati, in collaborazione con il cliente, dalla fase di progettazione profili speciali a lunghezza fissa con forature, asolature e marcature.

The flexible structure of the Basciano plant enables us to effectively accommodate our customers' special needs. Working with our customers right from the design phase, we can produce special sections with fixed length, as well as drilling, slotting and marking.

## I Dal progetto specifico alla realizzazione From customer design to production



## I Forature e asolature Drilling and slotting

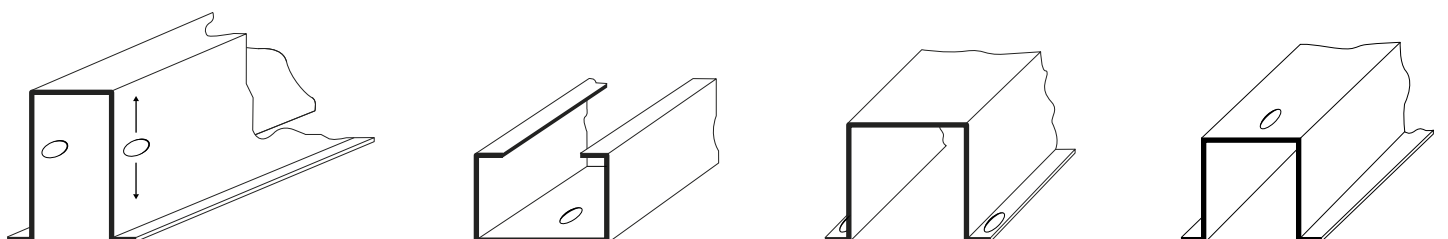
Su richiesta possiamo fornire i profilati con delle forature e/o asolature, eseguite in linea e con macchina a controllo numerico in una gamma illimitata su ali, base e altezza con garanzia di precisione e ripetibilità delle misure.

On request we can supply drilled and/or slotted sections with an unlimited range of drilling and/or slotting, on tabs, bases and sides, performed on the production line using numerical control machinery, which guarantees the precision and repeatability of the measurements.

## I Marcature profili Section marking

Tutti i profili possono essere marcati a richiesta.

All sections can be marked on request.



## ▮ Servizio di foratura e asolatura profili aperti Channel drilling and slotting

Fori standard: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 20 e 22

Asole standard: 10x20, 11x22, 12x24, 12x50, 13x26, 15x26, 18x36 e 18x50 mm

Spessore profilo: da 1,5 a 8 mm

Su richiesta del cliente si può personalizzare foratura e asolatura su tutti i lati di ogni profilo.

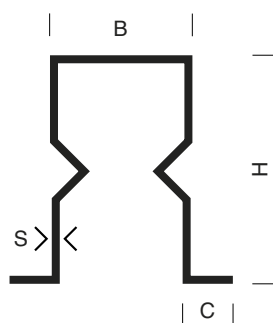
Standard holes: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 20 and 22

Standard slots: 10x20, 11x22, 12x24, 12x50, 13x26, 15x26, 18x36 and 18x50 mm

Section thickness: from 1.5 to 8 mm

On request, we can customise drilling and slotting on all sides of every section.

## ▮ Arcarecci Omega tipo “Fiat” “FIAT” type omega purlins



Dimensioni Sizes				Peso (kg/ml) Weight (kg/ml)
B	H	C	S	
35	50	25	2	2,75
50	75	30	2,5	4,80
50	80	30	2,5	5,35
50	80	30	3	5,95
50	100	30	2,5	5,89
50	100	30	3	7,06
60	120	30	2,5	6,67
60	120	30	3	8,00
80	150	30	3	10,50



## I Tolleranze secondo norma UNI EN 10162 Tolerances in compliance with UNI EN 10162

### I Spessore Thickness

Spessore nominale Nominal thickness	Tolleranze per una larghezza nominale Tolerances for nominal width			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,13	± 0,14	± 0,16	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,14	± 0,16	± 0,17	± 0,19
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,15	± 0,17	± 0,18	± 0,20
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,17	± 0,18	± 0,20	± 0,20
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,18	± 0,20	± 0,21	± 0,22
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,20	± 0,21	± 0,22	± 0,23
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,22	± 0,23	± 0,23	± 0,26

### I Tolleranze angolari Angular tolerances

Lunghezza della flangia più corta (mm) Length of the shorter flange	Tolleranza angolare ammissibile Acceptable angular tolerance
10	± 3°
> 10 ≤ 40	± 1°45'
> 40 ≤ 80	± 1°15'
> 80 ≤ 110	± 1°
> 110	± 0°45'

### I Dimensioni esterne External dimensions

Le tolleranze ammissibili delle dimensioni della sezione trasversale dei profilati laminati a freddo per applicazioni particolari (profilati particolari) devono essere concordate all'atto dell'ordine e specificate sui disegni.

Acceptable tolerances for dimensions of the transversal section of cold rolled sections for special applications (customized sections) must be agreed upon order placement and specified in the drawings.

#### Tolleranze ammissibili per le dimensioni esterne limitate da un raggio e da un bordo libero <sup>a) b)</sup>

Acceptable tolerances for external dimensions limited by a radius and a free edge.

Spessore della parete (mm) Wall thickness (mm)	Tolleranze ammissibili delle dimensioni esterne (mm) Acceptable tolerances of external dimensions (mm)				
	≤ 40	> 40 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200
≤ 1,5	± 0,75	± 0,75	± 1,00	c)	c)
> 1,5 ≤ 3	± 0,80	± 1,00	± 1,25	± 1,50	c)
> 3 ≤ 6	± 1,00	± 1,25	± 1,50	± 1,75	± 2,00
> 6 ≤ 8	± 1,25	± 1,50	± 1,75	± 2,00	± 2,25
> 8	c)	c)	c)	c)	c)

a Le tolleranze ammissibili sono regolate in base alla maggioranza delle due dimensioni esterne.

b I valori indicati si applicano ai profilati con bordi rifilati. Per i profilati con bordi non rifilati è necessario raddoppiare le tolleranze ammissibili.

c Le tolleranze ammissibili devono essere concordate all'atto dell'ordine.

a The acceptable tolerances are governed by the larger of the two external dimensions.

b The values indicated apply to cold rolled sections with trimmed edges. For sections without trimmed edges, double the acceptable tolerances.

c Acceptable tolerances must be agreed upon order placement.

#### Tolleranze ammissibili per le dimensioni esterne limitate a due raggi (per esempio la rete di un canale)

Acceptable tolerances for external dimensions limited by 2 radii (for example the mesh of a channel).

Spessore della parete (mm) Wall thickness	Tolleranze ammissibili delle dimensioni esterne (mm) Acceptable tolerances of external dimensions (mm)				
	≤ 40	> 40 ≤ 100	> 100 ≤ 200	> 200 ≤ 400	> 400
≤ 1,5	± 0,50	± 0,50	± 0,75	± 1,25	a)
> 1,5 ≤ 3	± 0,75	± 0,75	± 1,00	± 1,50	± 1,75
> 3 ≤ 6	± 1,00	± 1,00	± 1,25	± 1,75	± 2,00
> 6 ≤ 8	± 1,25	± 1,25	± 1,50	± 2,00	± 2,50
> 8	a)	a)	a)	a)	a)

a Le tolleranze ammissibili devono essere concordate all'atto dell'ordine.

a Acceptable tolerances must be agreed upon order placement.

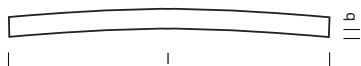
## ■ Lunghezza Length

Designazione della lunghezza (mm) Type of length (mm)	Lunghezza (mm) Length (mm)	Tolleranza <sup>a)</sup> Tolerance <sup>a)</sup>	Informazioni all'atto dell'ordine Information to be obtained at the time of enquiry and order
Normalizzata Standard length	6000	0/ + 50	Specificare "Lunghezza normalizzata" Standard length need to be specified at the time of enquiry and order
Lunghezza fissa Approximate length	Da 4000 a 24000 From 4000 to 24000	0/ + 50	Specificare la lunghezza (mm) ed aggiungere "Lunghezza fissa" The length need to be specified at time of enquiry and order
Lunghezza esatta Exact length	$\leq 2000$ $>2000 \leq 6000$ $> 6000 \leq 10000$ $> 10000 \leq 15000$ $>15000$	$\pm 1$ $\pm 2$ $\pm 3$ $\pm 4$ $\pm 6$	Specificare la lunghezza (mm) ed aggiungere "lunghezza esatta" The length need to be specified at time of enquiry and order

<sup>a</sup> Nel caso di lunghezza esatta la gamma totale delle tolleranze può essere interamente positiva o interamente negativa, se concordato tra fornitore e cliente (per esempio 0/+2mm invece di +/-1mm).

<sup>a</sup> For exact lengths, the total range of tolerances may be wholly positive or wholly negative if agreed between the supplier and the customer [for example 0/+2mm rather than +/-1mm]

## ■ Rettilineità Straightness



Lo scostamento ammissibile  $q$  dalla linea retta (vd. Figura) non deve superare  $0,002/(\text{lunghezza})$ . In caso di sezione trasversale complessa, come ad esempio i profilati marcatamente asimmetrici, le tolleranze ammesse di rettilineità devono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.

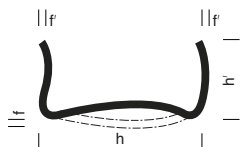
The acceptable deviation  $q$  from the straight line (see Figure) must never exceed  $0.002/(\text{length})$ . For complex transversal sections, such as clearly asymmetric sections, acceptable straightness tolerances must be agreed upon request for quotation and order placement.

## ■ Torsione Torsion

L'angolo torsione non deve superare 1 grado per metro. In caso di profilati complessi la torsione ammessa deve essere concordata all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.

The torsion angle must not exceed 1 degree per metre. For complex sections, the acceptable torsion must be agreed upon request for quotation and order placement.

## ■ Concavità, convessità Concavity, convexity



Le tolleranze di concavità o convessità dei lati piani (vedere figura 10) non devono superare  $0,8\%$  di  $h$  ( $h'$ ); tuttavia la tolleranza minima è  $0,5\text{mm}$ .

La tolleranza di concavità e convessità è indipendente dalle tolleranze della sezione trasversale e non può essere inclusa in quest'ultima. La concavità o la convessità, entro le tolleranze dimensionali ammissibili, è sempre permessa.

The concavity or convexity tolerances of the flat sides (see figure 10) must not exceed  $0.8\%$  of  $h$  ( $h'$ ); however the minimum tolerance is  $0.5\text{mm}$ .

The concavity and convexity tolerance is independent from the transversal section tolerance and cannot be included in the same. Within acceptable size tolerances, concavity or convexity is always permitted.

# Divisione Coils

## Coils Division

### I Stabilimento di Bizerte, Tunisia Bizerte Plant, in Tunisia

Nella città più settentrionale del continente africano, Bizerte in Tunisia, Sideralba, erede di una tradizione nata nel 1977 con il nome di Tunisacier, ha posto la sua nuova sede produttiva per la laminazione a freddo, la zincatura e l'elettrozincatura dei coils.

Sideralba Maghreb, ammodernando tutti gli impianti produttivi, è in grado di offrire al mercato una nuova via per la realizzazione di acciaio di elevata qualità attraverso l'intero ciclo siderurgico a freddo. Rilevando gli impianti del Gruppo Ilva in Tunisia, Sideralba Maghreb oggi è un player mondiale giovane e innovativo che conta una superficie produttiva di oltre 100.000 m<sup>2</sup>, una banchina in grado di ormeggiare navi di 150 m con stazza fino a 15.000 tonnellate, 2 gru portuali da 35 tonnellate. Gli impianti sono asserviti a tutto il ciclo produttivo: dal decapaggio ad acido solforico si passa al laminatoio reversibile. In base al prodotto finale da ottenere il coil viene poi avviato alla ricottura statica e al temper per passare infine o alla linea di elettrozincatura ad anodi solubili oppure a quella di zincatura a caldo.

Sia il processo di zincatura a caldo che di elettrozincatura sono indispensabili per assicurare all'acciaio un'elevatissima protezione dall'ossidazione galvanica. Infatti il rivestimento di zinco esplica nei confronti dell'acciaio una doppia funzione: in primo luogo forma una barriera che lo isola dall'attacco degli agenti atmosferici (effetto barriera), inoltre svolge una protezione per azione elettrochimica (protezione catodica) essendo lo zinco l'elemento sacrificale rispetto al ferro. Per questo la zincatura è considerata una delle tecniche più efficaci per proteggere l'acciaio dalla corrosione. Nel Centro di Servizio sono in funzione 2 linee slitter e 2 spianatrici per spessori rispettivamente fino ad 8 e 12 mm, 1 linea di taglio longitudinale per acciaio di alto spessore e delle linee di formatura.

Oggi Sideralba Maghreb, società votata all'export, è in grado di sviluppare una produzione globale di 300.000 tonnellate di coils lavorati, assicurando servizi privilegiati e customizzati per soddisfare esigenze specifiche in tempi rapidi anche grazie a un team di lavoro di esperienza e competenza.

Sempre attento alle politiche ambientali e alla qualità, il Gruppo Rapullino ha attivato anche per il nuovo sito di Bizerte le procedure di verifica volte all'ottenimento della certificazione ambientale ISO 14001:2015 nonché quella sulla qualità di processo ISO 9001:2015.

Tutti i prodotti finiti rispettano gli standard delle principali norme europee ed extraeuropee.

In Bizerte (Tunisia), northern town of the African continent, heir of a tradition born in 1977 under the name of Tunisacier, Sideralba has placed its new productive headquarter for cold re-rolling process, hot dip galvanization and electro-galvanization of steel coils.

Sideralba Maghreb, thanks to the modernization of production facilities, is able to offer on the market a way to realize high quality steels through the whole steel cold working cycle. By taking over the facilities of Ilva Group in Tunisia based on a productive area of over 100.000 square meters, with a pier able to berth vessels up to 150 meters length and 15.000 tons weight and two 35 tons seaport cranes, Sideralba Maghreb is today a young and innovative player. Its facilities are subuded for the whole production cycle: from pickling to sulphuric acid to reversible rolling mill. Depending on final product to obtain the coil will be processed with annealing and temper then to electro-galvanized line with soluble anodes or to hot-dip galvanized line to obtain the finished product.

Both hot-dip galvanization or electro-galvanization processes are essential to assure a very high protection of steel from galvanic oxidation. Infact zinc coating performs on steel surface a double function: first it creates a wall able to seal it from weather conditions (barrier effect), in addition it creates a protection due to an electrochemistry action (cathodic action) being zinc a sacrificial element compared to iron.

For this reason zinc coating is considered one of the most efficient techniques to protect steel from atmospheric corrosion. Two slitting lines and two plate cutting lines suitable for processing wall thicknesses respectively up to 8 and 12 mm, a longitudinal cutting line for steel in heavy wall thicknesses and moulding lines are available in our Steel Service Center.

Today Sideralba Maghreb dedicates its efforts to export and having absorbed all activities of Tunisacier and ILVA Maghreb it has a total production capacity for processed (finished) coil of 300.000 tons per year and can assure exclusive and customized services. It is able to satisfy all the specific request promptly thanks to an experienced and competent team.

Always careful to the environmental policies and to the quality of the goods, Rapullino Group also for new plant in Bizerte has organized all procedures to obtain environmental certifications ISO 14001:2015 and qualities certifications such as ISO 9001:2015. All the products are according to EU and Extra- EU standards.



## I Zincato a caldo EN 10346 + ASTM A653M

Hot dip galvanized EN 10346 + ASTM A653M

	Da From	A To
Spessore Thickness	0,5	3
Larghezza Width	835	1530
Rivestimento Coating	Z80	Z350
Peso coils (Tons) Coil weight	7	20
Qualità Steel grade	DX51D - S220GD - S250GD - S280GD - S320GD	
Finitura superficiale Coating finish	Normal (N)	Minimized (M)
Aspetto superficiale Surface quality	Tipo A Type A	Tipo B Type B
Protezione superficiale Surface treatment	Passivazione secondo direttiva ROHS Passivation ROHS Comply	

## I Laminato a freddo EN 10130 / SAE AISI E ASTM A 1008M

Cold rolled EN 10130 / SAE AISI E ASTM A 1008M

	Da From	A To
Spessore Thickness	0,5	3
Larghezza Width	835	1525
Protezione superficiale (Oliatura)* Surface treatment (oiled)*	1 gr/m	4 gr/m
Peso coils (Tons) Coil weight	7	25
Qualità Steel grade	DC01 - DC03 - DC04	
Aspetto superficiale Surface quality	MA	
Finitura superficiale Coating finish	Finitura superficiale Coating finish	microns
	m	0,6 - 1,9
	g	< 0,9
	b	< 0,4
	r	1,8 - 2,25
	alta rugosità high roughness	2,25 - 3,5

\* Possibilità di ordinare il materiale a secco

\* It is possible to order material without surface treatment (untreated)

**I Elettrozincato EN 10152 / SAE AISI E ASTM A1008 2012a**

Electrolytically zinc coated cold rolled steel - EN 10152 / SAE AISI E ASTM A1008 2012a

	<b>Da From</b>	<b>A To</b>
Spessore Thickness	0,5	3
Larghezza Width	835	1500
Protezione superficiale (Oliatura elettrostatica)* Surface treatment (electrostatic oiling)*	1 gr/m	4 gr/m
Peso coils (Tons) Coil weight	7	25
Qualità Steel grade	DC01 - DC03 - DC04	
Aspetto superficiale Surface quality	MA	
Finitura superficiale Coating finish	m	0,6 - 1,8
	r	1,8 - 2,25
	0	1-2 gr/m <sup>2</sup>
Protezione superficiale Surface treatment	C	Passivato Passivated
	P	Fosfatato Phosphated
	U	Nessun trattamento No Treatment
Rivestimento Coating	ZE25/25	2,5/2,5 microns
	ZE50/50	5,0/5,0 microns
	ZE75/75	7,5/7,5 microns

\* Possibilità di ordinare il materiale a secco

\* It is possible to order material without surface treatment (untreated)

## Centro servizi Sideralba Maghreb Steel Service Center

### Lamiere Sheets

	Prodotti Products	Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza (mm) Width (mm)		Lunghezza (mm) Length (mm)		Tolleranza Lunghezza (mm) Length Tolerance (mm)	Altezza max Pacco (mm) Max bundle Height (mm)	Peso max Pacco (kg) Max bundle Weight (kg)
		min	max	min	max	min	max			
L1	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato	0,50	2,50	400	1520	1050	6000	0 ; +6	250	3500
	HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electroalvanized	2,51	3,00	400	1250					
L2	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato	2,8	15,00	600	2540	800	12500	0 ; +10	300	5000
	HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electroalvanized									

Processabili acciai con carico di rottura max  $\leq 510$  MPa e limite elastico  $< 420$  MPa

Tensile strength max  $\leq 510$  MPa and yield strength  $< 420$  MPa

Disponibili imballaggi per trasporto stradale e marittimo

Available road and maritim packaging

### Nastri stretti Narrow strips

	Prodotti Products	Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza (mm) Width (mm)		Peso max uscita aspo (kg) Max bundle weight (kg)	Diametro interno (mm) Internal diameter (mm)	Diametro esterno (mm) External diameter (mm)	Tolleranza larghezza (mm) Width tolerance (mm)
		min	max	min	max				
S1	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato	0,50	3,00	406	2030	20000	508 - 610	508 - 610	$\pm 0,1$
	HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electroalvanized	3,00	8,00						$\pm 0,3$
S2	Nero - Decapato - Freddo - Zincato - Elettrozincato	0,5	3,00	15	400	4000	508 - 610	508 - 610	$\pm 0,2$
	HR - HR P&O - Cold rolled - HDG - Electroalvanized								

Processabili acciai con carico di rottura max  $\leq 510$  MPa e limite elastico  $< 420$  MPa

Tensile strength max  $\leq 510$  MPa and yield strength  $< 420$  MPa

Materiale fornibile sia con asse orizzontale che con asse verticale

Possibility to pack the material both in horizontal position than eye to sky

Disponibili imballaggi per trasporto stradale e marittimo

Available road and maritim packaging

### Profili Open profiles

	Prodotti Products	Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza max in entrata (mm) Max rolling width (mm)	Lunghezza (mm) Length (mm)	
		min	max		min	max
W1	Profili a "U" e "C" "U" and "C" Profiles	2,00	4,00	177	3000	6000
W2	Profili a "U" e "C" "U" and "C" Profiles	2,00	6,00	377	3000	6000

### Lamiere ondulate e grecate Corrugated and decking sheets

Spessore (mm) Thickness (mm)		Larghezza (mm) Width (mm)		Lunghezza (mm) Length (mm)	
min	max	min	max	min	max
0,5	1,5	1000	1290	2000	7000



# Condizioni di fornitura

## Delivery terms

Previo accordo all'atto dell'ordinazione, possiamo soddisfare qualsiasi condizione di fornitura richiesta dai nostri clienti.

If agreed-upon before orders are placed, we may satisfy any supply conditions required by our customers.

### **I Lunghezze personalizzate** Customized lengths

Le lunghezze di fornitura standard vanno da 6000 a 12000 mm; tuttavia siamo in grado di soddisfare richieste personalizzate fornendo anche lunghezze fuori standard.

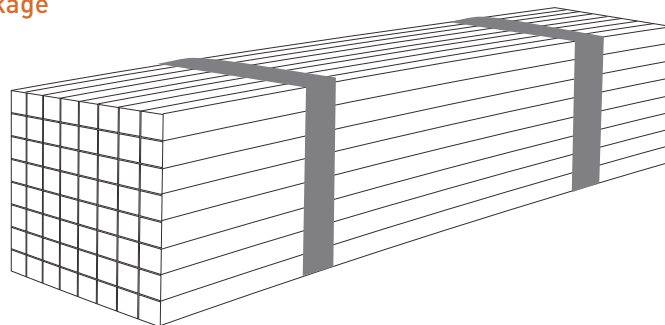
Standard supply lengths range from 6000 to 12000 mm; however, we may supply different lengths upon request.

### **I Regettatura e imballaggio** Strapping and packaging

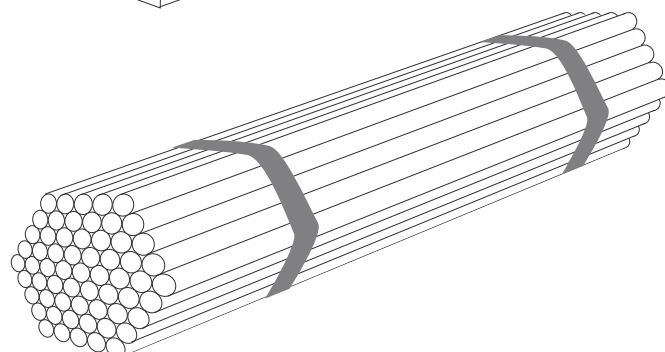
Oltre agli imballaggi standard, possiamo gestire soluzioni personalizzate per richieste preventivamente concordate.

In addition to standard formats, other packaging formats may be supplied upon request.

#### **Formato Quadrato / Rettangolare** Square / Rectangular package



#### **Formato Esagonale** Hexagonal package





## **I Opzioni di fornitura** Supply options

Siamo in grado di personalizzare le richieste dei nostri clienti relativamente a:

- **posizionamento della saldatura**
- **tolleranze dimensionali**
- **finiture e trattamenti superficiali anti corrosione.**

Su specifica richiesta, per molte dimensioni possiamo eliminare il cordone di saldatura interno del tubo grazie a un sofisticato processo di scordonatura.

We are able to customize any request related to:

- **weld positioning**
- **dimensions tolerance**
- **finishes and anti-corrosion surface treatments.**

On request, for several dimensions, it is also possible to remove internal welding burrs, thanks to the deburring process.



# Certificazioni Certifications

**La divisione tubolari e la divisione profili aperti si avvalgono delle seguenti certificazioni:**

Tubes division and Open profiles division make use the following certifications:



UNI EN 10219-1:2006

Profilati cavi formati a freddo e poi saldati di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali con marcatura CE dei prodotti



UNI EN 1090-1:2009+A1:2011

Esecuzione di Strutture di Acciaio in classe di esecuzione fino a EXC2 secondo UNI EN 1090-2/4. Profili aperti



EN 12899-1:2007

Segnaletica verticale permanente per il traffico stradale – Sostegni  
Con marcatura CE dei prodotti



UNI EN ISO 14001:2015

Sistema di gestione ambientale



UNI EN ISO 9001:2015

Sistema di gestione per la qualità



**La divisione coils si avvale delle seguenti certificazioni:**

Coils division makes use the following certifications:



UNI EN ISO 9001:2015  
Sistema di gestione per la qualità



REGOLAMENTO 333/11  
EOW - End Of Waste





stampato Ottobre 2019  
printed in October 2019  
The information contained in this document is proprietary. 2019 Sideralba S.p.A. All rights reserved.

**Sideralba S.p.A.**

Head office:

Zona industriale A.S.I. Località Pantano

80011 Acerra (Napoli), Italia

Tel. +39 081 8448 111

Fax +39 081 8448 338

info@grupporapullino.it

**Facilities**

**Tubes Division**

Steel company for production of pipes, strips, plain sheets, and distribution of open profiles and coils

Operational Headquarters: Acerra (NA), Italy

[www.sideralba.it](http://www.sideralba.it)

[sideralba@grupporapullino.it](mailto:sideralba@grupporapullino.it)

**Open Profiles Division**

Steel company for production and distribution of open profiles

Operational Headquarters: Basciano (TE), Italy

[sideralba@grupporapullino.it](mailto:sideralba@grupporapullino.it)

**Sideralba Maghreb S.A.**

Coils Division

Steel company for production and distribution of coils

Legal office: Bizerte, Tunisia

[sideralba@grupporapullino.it](mailto:sideralba@grupporapullino.it)

**La Nuova Meridionale Grigliati S.r.l.**

Steel company for production and distribution of electroforged gratings

Legal office: Bari, Italy

[www.meridionalegrigliati.it](http://www.meridionalegrigliati.it)


[info@meridionalegrigliati.it](mailto:info@meridionalegrigliati.it)

**TL Tubi S.r.l.**

International trading company for steel distribution

Legal office: Napoli, Italy

[tltubi@grupporapullino.it](mailto:tltubi@grupporapullino.it)

A woman wearing a dark hard hat and a dark jacket is shown in profile, looking upwards and to the right. She is holding a mobile phone to her ear. The background is a bright, industrial interior with a high ceiling and structural beams. The entire image has a warm, orange-tinted overlay.

### **Sideralba S.p.A.**

Steel company for production and distribution  
of coils, tubes and pipes, open profiles, strips,  
plain sheets

#### **Head office**

Zona industriale A.S.I. Località Pantano  
80011 Acerra (NA)

Tel. +39 081 8448 111

Fax +39 081 8448 338

[www.sideralba.it](http://www.sideralba.it)

[sideralba@grupporapullino.it](mailto:sideralba@grupporapullino.it)