

1	CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO -TIPO UNIQUE IDENTIFICATION CODE OF THE PRODUCT-TYPE	S275JO – 1.0025			
2	NUMERO DI TIPO NUMBER OF TYPE	IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO (CARTELLINO SUL FASCIO) PRODUCT IDENTIFICATION (LABEL ON THE BUNDLE)			
3	USO PREVISTO DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE INTENDED USE OF THE CONSTRUCTION PRODUCT	PROFILATI CAVI FORMATI A FREDDO DI ACCIAI NON LEGATI PER STRUTTURE SALDATE DA IMPIEGARE IN STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE DI CALCESTRUZZO COLD FORMED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS OF NON-ALLOY STEELS TO BE USED IN STEEL STRUCTURES OR COMPOSITE METAL AND CONCRETE STRUCTURES			
4	IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE MANUFACTURER IDENTIFICATION	SIDERALBA S.p.A. Zona ASI - Località Pantano - 80011 Acerra (NA) - Italia			
5	SISTEMA DI VALUTAZIONE E DI VERIFICA DELLE PRESTAZIONI SYSTEM OF ASSESSMENT AND VERIFICATION OF PERFORMANCE	2 +			
6	IDENTIFICAZIONE DELL'ORGANISMO NOTIFICATO NOTIFIED BODY IDENTIFICATION	SGS United Kingdom Ltd – Organismo Notificato/Notified Body N° 0120 Inward Way Rossmore Business Park - Ellesmere Port, CH65 3EN - United Kingdom			
7	COMPITI DELL'ORGANISMO NOTIFICATO NOTIFIED BODY TASKS	L'ORGANISMO NOTIFICATO A SEGUITO DI UNA ISPEZIONE INIZIALE DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE HA RILASCIATO IL CERTIFICATO DEL SISTEMA DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DI FABBRICA N° GB11/84631 IN DATA 16.12.2011. INOLTRE, SORVEGLIA, VALUTA E VERIFICA PERIODICAMENTE IL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA. THE NOTIFIED BODY AS A RESULT OF AN INITIAL INSPECTION OF PRODUCTION PLANT HAS ISSUED THE CERTIFICATE OF THE CONTROL SYSTEM OF PRODUCTION FACTORY N ° GB11/84631, DATED 16/12/2011. MOREOVER, POLICE, CURRENCY AND CHECK REGULARLY THE CONTROL OF FACTORY PRODUCTION.			
8	PRESTAZIONE DICHIARATA/DECLARED PERFORMANCE				
	CARATTERISTICHE ESSENZIALI ESSENTIAL CHARACTERISTICS	PRESTAZIONE PERFORMANCE	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION		
	TOLLERANZE SULLE DIMENSIONI E DI FORMA TOLERANCES ON DIMENSIONS AND SHAPE	Passa/Pass	EN 10219-2:2006 punto/point 6		
	ALLUNGAMENTO ELONGATION	SPESSORI/THICKNESS ≤ 40 MM 24%	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.7.1		
		<table border="1"> <tr> <td>SPESSORI/THICKNESS > 3 MM 22%</td> <td>SPESSORI/THICKNESS ≤ 3 MM 17%</td> </tr> </table>	SPESSORI/THICKNESS > 3 MM 22%	SPESSORI/THICKNESS ≤ 3 MM 17%	
SPESSORI/THICKNESS > 3 MM 22%	SPESSORI/THICKNESS ≤ 3 MM 17%				
	RESISTENZA A TRAZIONE TENSILE STRENGTH	<table border="1"> <tr> <td>SPESSORI/THICKNESS < 3 MM 430 - 580 MPa</td> <td>SPESSORI/THICKNESS ≥ 3 MM e ≤ 40 MM 410 - 560 MPa</td> </tr> </table>	SPESSORI/THICKNESS < 3 MM 430 - 580 MPa	SPESSORI/THICKNESS ≥ 3 MM e ≤ 40 MM 410 - 560 MPa	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.7.1
SPESSORI/THICKNESS < 3 MM 430 - 580 MPa	SPESSORI/THICKNESS ≥ 3 MM e ≤ 40 MM 410 - 560 MPa				
	CARICO UNITARIO DI SNERVAMENTO YIELD STRENGTH	<table border="1"> <tr> <td>SPESSORI/THICKNESS ≤ 16 MM 275 MPa</td> <td>SPESSORI/THICKNESS > 16 MM e ≤ 40 MM 265 MPa</td> </tr> </table>	SPESSORI/THICKNESS ≤ 16 MM 275 MPa	SPESSORI/THICKNESS > 16 MM e ≤ 40 MM 265 MPa	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.7.1
SPESSORI/THICKNESS ≤ 16 MM 275 MPa	SPESSORI/THICKNESS > 16 MM e ≤ 40 MM 265 MPa				
	RESILIENZA IMPACT STRENGTH	27 J (0 °C)	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.7.2		
	SALDABILITÀ WELDABILITY	SPESSORI/THICKNESS ≤ 40 MM CEV (%) 0,35	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.6		
	DURABILITÀ DURABILITY	IL PRODOTTO E' IDONEO ALLA ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO THE PRODUCT IS SUITABLE FOR HOT DIP GALVANIZED	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.8.2		
<p>La <i>prestazione del prodotto</i> di cui al punto 1 e 2 è conforme alla <i>prestazione dichiarata</i> di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.</p>					

Acerra (NA), 03 luglio 2014

Firmato da /Signed by
Luigi Rapullino
Amministratore Delegato/General Manager

SIDERALBA S.p.A.
Zona ASI Località Pantano - 80011 Acerra (NA)
Tel. +39 081 8448111 – Fax: +39 081 8448312
sideralba@grupporapullino.it - sideralba@pec.it

1

C.F./P. I.V.A.: 02731591216
N° REA: NA - 511962
Cap. Soc. i. v.: € 1.279.887,00
www.sideralba.it