

1	CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO -TIPO UNIQUE IDENTIFICATION CODE OF THE PRODUCT-TYPE	S355JO – 1.0025	
2	NUMERO DI TIPO NUMBER OF TYPE	IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO: CARTELLINO SUL FASCIO E INFORMAZIONI NEL CERTIFICATO DI COLLAUDO PRODUCT IDENTIFICATION : LABEL ON THE BOUNDLE AND INFORMATION ON INSPECTION DOCUMENT.	
3	USO PREVISTO DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE INTENDED USE OF THE CONSTRUCTION PRODUCT	PROFILATI CAVI FORMATI A FREDDO DI ACCIAI NON LEGATI PER STRUTTURE SALDATE DA IMPIEGARE IN STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE DI CALCESTRUZZO COLD FORMED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS OF NON-ALLOY STEELS TO BE USED IN STEEL STRUCTURES OR COMPOSITE METAL AND CONCRETE STRUCTURES	
4	IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE MANUFACTURER IDENTIFICATION	SIDERALBA S.p.A. Zona ASI - Località Pantano - 80011 Acerra (NA) - Italia	
5	SISTEMA DI VALUTAZIONE E DI VERIFICA DELLE PRESTAZIONI SYSTEM OF ASSESSMENT AND VERIFICATION OF PERFORMANCE	2 +	
6	IDENTIFICAZIONE DELL'ORGANISMO NOTIFICATO NOTIFIED BODY IDENTIFICATION	SGS United Kingdom Ltd – Organismo Notificato/Notified Body N° 0120 Inward Way Rossmore Business Park - Ellesmere Port, CH65 3EN - United Kingdom	
7	COMPITI DELL'ORGANISMO NOTIFICATO NOTIFIED BODY TASKS	L'ORGANISMO NOTIFICATO A SEGUITO DI UNA ISPEZIONE INIZIALE DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE HA RILASCIATO IL CERTIFICATO DEL SISTEMA DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DI FABBRICA N° GB11/84631 IN DATA 16.12.2011. INOLTRE, SORVEGLIA, VALUTA E VERIFICA PERIODICAMENTE IL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA. THE NOTIFIED BODY AS A RESULT OF AN INITIAL INSPECTION OF PRODUCTION PLANT HAS ISSUED THE CERTIFICATE OF THE CONTROL SYSTEM OF PRODUCTION FACTORY N ° GB11/84631, DATED 16/12/2011. MOREOVER, POLICE, CURRENCY AND CHECK REGULARLY THE CONTROL OF FACTORY PRODUCTION.	
8	PRESTAZIONE DICHIARATA/DECLARED PERFORMANCE		
	CARATTERISTICHE ESSENZIALI ESSENTIAL CHARACTERISTICS	PRESTAZIONE PERFORMANCE	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION
	TOLLERANZE SULLE DIMENSIONI E DI FORMA TOLERANCES ON DIMENSIONS AND SHAPE	Passa/Pass	EN 10219-2:2006 punto/point 6
	ALLUNGAMENTO ELONGATION	SPESSORI/THICKNESS ≤ 40 MM 20%	EN 10219 -1 : 2006 punto/point 6.7.1
		SPESSORI/THICKNESS > 3 MM 20%	
		SPESSORI/THICKNESS ≤ 3 MM 20%	
	RESISTENZA A TRAZIONE TENSILE STRENGTH	SPESSORI/THICKNESS < 3 MM 510-680 MPa	SPESSORI/THICKNESS ≥ 3 MM e ≤ 40 MM 490-680 MPa
	CARICO UNITARIO DI SNERVAMENTO YIELD STRENGTH	SPESSORI/THICKNESS ≤ 16 MM 355 MPa	SPESSORI/THICKNESS > 16 MM e ≤ 40 MM 345 MPa
	RESILIENZA IMPACT STRENGTH	27 J (0 °C)	
	SALDABILITÀ WELDABILITY	SPESSORI/THICKNESS ≤ 40 MM NPD	
	DURABILITÀ DURABILITY	IL PRODOTTO E' IDONEO ALLA ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO THE PRODUCT IS SUITABLE FOR HOT DIP GALVANIZED	
	La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.		

Acerra (NA), 03 luglio 2014.

Firmato da /Signed by
Luigi Rapullino
Amministratore Delegato/ General Manager

SIDERALBA S.p.A.
Zona ASI Località Pantano - 80011 Acerra (NA)
Tel. +39 081 8448111 – Fax: +39 081 8448312
sideralba@grupporapullino.it - sideralba@pec.it

1

C.F./P. I.V.A.: 02731591216
N° REA: NA - 511962
Cap. Soc. i. v.: € 1.279.887,00
www.sideralba.it